SCHWEISSWERKZEUGE

ENDVERBINDUNGS-ANLEITUNGEN FINDEN SIE AUF UNSERER WEBSITE
UND IM MAFDEL YOUTUBE KANAL

STANDARD SCHWEISSKOFFER

Inhalt :

- 1 **MC50** Schweiß-Spiegel
- 1 **S135** Schere
- 1 **P10** Seitenschneider
- 1 **J50** Zange - **MALLETTESTDJ50**

oder
- 1 **J60** Zange - **MALLETTESTDJ60**

oder
- 1 **J15** Zange - **MALLETTESTDJ15**

MC50

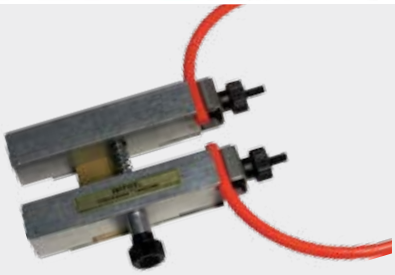
Zum (Stoß)-Verschweißen von Rund- und Keilriemen sowie Flachriemen bis 50mm Breite.

J50

Zange für Rundriemen und Flachriemen bis 50mm Breite.

J60

Zange für Rundriemen und Keilriemen bis 22 x 14 mm.



J15

Kleine Zange für Rundriemen bis 10mm sowie Keilriemen 6x4mm und 8x5mm.

S135

Winkelschere für 90° and 45° Schnitte.

P10

Seitenschneider zum Entgraten von Endverbindungen.

OUTITENS

Mit zwei Klemmbacken und einer Winde. Einbauhilfe für Riemen auf Anlagen ohne Spannvorrichtung.

SCHWEISSWERKZEUGE

ENDVERBINDUNGS-ANLEITUNGEN FINDEN SIE AUF UNSERER WEBSITE
UND IM MAFDEL YOUTUBE KANAL

ÜBERLAPP-SCHWEISSWERKZEUG

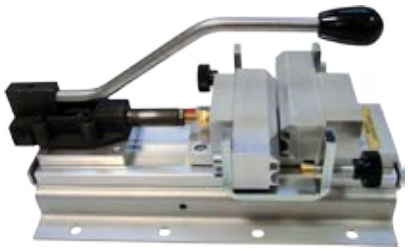
MALLETTEOVERL-030

Inhalt :

- 1 **MC150** Schweiß-Spiegel
- 1 **J150P** Zange
- 1 Spannbacken Ihrer Wahl
- 1 **S135** Schere
- 1 Rolle doppelseitiges Klebeband

MC150

Für die Überlapp-Verschweißung von Rund- und Keilriemen.



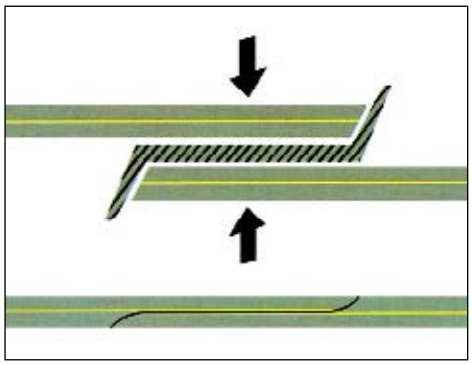
J150M

Spannbacken mit Führungstisch und Hebel, empfohlen zum Verschweißen von Zugträger-verstärkten DEL/ROC Profilen (9.5 - 10mm und 12 - 12.5mm).

J150P

Zange mit austauschbaren Spannbacken zum Einspannen von Rund- oder Keilriemen.

ÜBERLAPP-SCHWEISSEN



Schweißverfahren bei dem die Band-/Riemenenden einander überlappen. Anwendbar bei allen Profilen in unserem Sortiment:

- RUNDRIEMEN
- KEILRIEMEN (gezahnt oder Standard, beschichtet, mit Kamm, besonders geeignet für Profile mit Zugträger)
- Verbesserte Festigkeit/ Belastbarkeit der Endverbindung
- Einfach, schnell und zuverlässig dank spezieller Werkzeuge
- Höhere Belastbarkeit des Riemens im Endverbindungsbereich
- Geeignet zum Verschweißen in der Werkstatt und vor Ort.