



RETROUVEZ NOS VIDÉOS DE JONCTION SUR NOTRE CHAÎNE



MALLETTE STANDARD - JONCTION BOUT À BOUT



Comprend :

- 1 fer à souder **MC50**
- 1 sécateur **S135**
- 1 pince à ébavurer **P10**
 - 1 pince **J50 - MALLETESTDJ50**
 - ou • 1 pince **J60 - MALLETESTDJ60**
 - ou • 1 pince **J15 - MALLETESTDJ15**



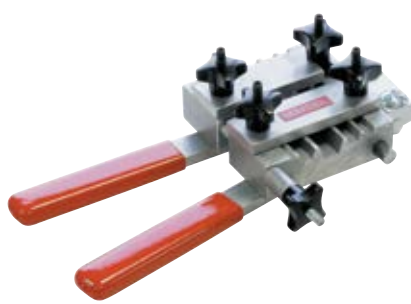
MC50

Pour jonction bout à bout des courroies rondes, trapézoïdales et plates jusqu'à 50mm de large.



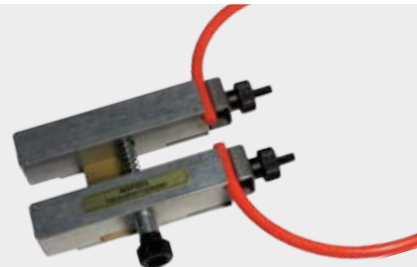
J50

Pince pour courroies rondes & plates jusqu'à 60 mm de large.



J60

Pince pour courroies rondes et trapézoïdales jusqu'à 22 x 14 mm.



J15

Pince à faible encombrement pour courroies rondes jusqu'au $\varnothing 10$ mm et trapézoïdales 6x4mm et 8x5 mm.



S135

Sécateur de coupe à 90° et 45°.



P10

Pince à ébavurer.



OUTITENS

Outillage de mise en tension pour courroies rondes et trapézoïdales. Comprend 2 mâchoires de serrage et un treuil à levier.



OUTILLAGE DE SOUDURE



RETROUVEZ NOS VIDÉOS DE JONCTION SUR NOTRE CHAÎNE



MALLETTE OVERLAP - JONCTION PAR SUPERPOSITION



MALLETTEOVERL-030

Comprend :

- 1 fer à souder **MC150**
- 1 pince **J150P**
- 1 paire d'empreintes de votre choix
- 1 sécateur **S135**
- 1 rouleau d'adhésif double face

MC150

Pour jonction par superposition des courroies rondes et trapézoïdales.



J150M

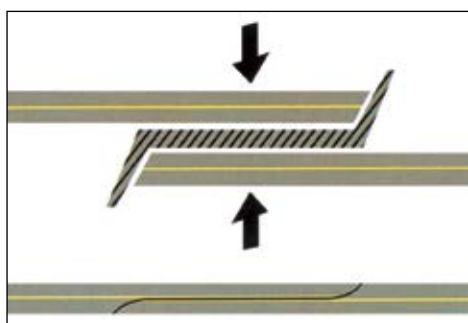
Recommandée pour les courroies DEL/ROC armées \varnothing 9,5 - 10mm et \varnothing 12 - 12,5mm



J150P

+ empreintes pour courroies rondes ou trapézoïdales

SOUDURE OVERLAP



Soudure par superposition des 2 extrémités de la courroie. Spécialement conçue pour les courroies armées, s'adapte à toutes les courroies de la gamme :

- RONDES
- TRAPEZOÏDALES crantées ou non, avec revêtement, à crête
- Jonction renforcée
- Capacité de charge augmentée
- Simple et rapide
- Homogénéité de la courroie
- Résistance en traction augmentée
- Sécurité de la soudure