



ENDVERBINDUNGS-ANLEITUNGEN FINDEN SIE AUF UNSERER WEBSITE
UND IM MAFDEL YOUTUBE KANAL



STANDARD SCHWEISSKOFFER



Inhalt :

- 1 **MC50** Schweiß-Spiegel
- 1 **S135** Schere
- 1 **P10** Seitenschneider
 - 1 **J50** Zange - **MALLETTESTDJ50**oder
 - 1 **J60** Zange - **MALLETTESTDJ60**oder
 - 1 **J15** Zange - **MALLETTESTDJ15**



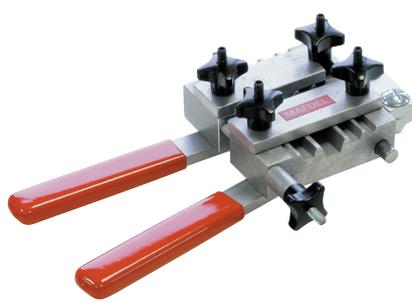
MC50

Zum (Stoß)-Verschweißen von Rund- und Keilriemen sowie Flachriemen bis 50mm Breite.



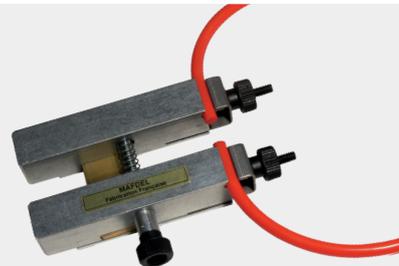
J50

Zange für Rundriemen und Flachriemen bis 50mm Breite.



J60

Zange für Rundriemen und Keilriemen bis 22 x 14 mm.



J15

Kleine Zange für Rundriemen bis 10mm sowie Keilriemen 6x4mm und 8x5mm.



S135

Winkelschere für 90° and 45° Schnitte.



P10

Seitenschneider zum Entgraten von Endverbindungen.



OUTITENS

Mit zwei Klemmböcken und einer Winde. Einbauhilfe für Riemen auf Anlagen ohne Spannvorrichtung.



SCHWEISSWERKZEUGE



ENDVERBINDUNGS-ANLEITUNGEN FINDEN SIE AUF UNSERER WEBSITE
UND IM MAFDEL YOUTUBE KANAL



ÜBERLAPP-SCHWEISSWERKZEUG



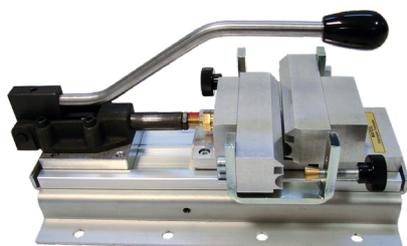
MALLETT-OVERL-030

Inhalt :

- 1 **MC150** Schweiß-Spiegel
- 1 **J150P** Zange
- 1 Spannbacken Ihrer Wahl
- 1 **S135** Schere
- 1 Rolle doppelseitiges Klebeband

MC150

Für die Überlapp-Verschweißung von Rund- und Keilriemen.



J150M

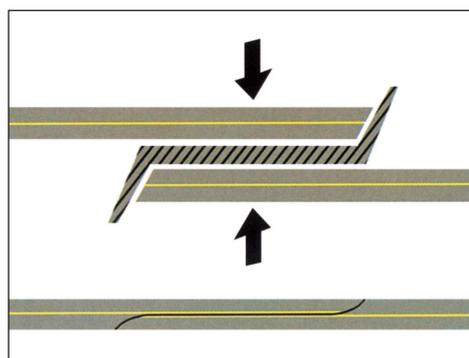
Spannbacken mit Führungstisch und Hebel, empfohlen zum Verschweißen von Zugträger-verstärkten DEL/ROC Profilen (9.5 - 10mm und 12 - 12.5mm).



J150P

Zange mit austauschbaren Spannbacken zum Einspannen von Rund- oder Keilriemen.

ÜBERLAPP-SCHWEISSEN



Schweißverfahren bei dem die Band-/Riemenenden einander überlappen. Anwendbar bei allen Profilen in unserem Sortiment:

- RUNDRIEMEN
 - KEILRIEMEN (gezahnt oder Standard, beschichtet, mit Kamm, besonders geeignet für Profile mit Zugträger)
 - Verbesserte Festigkeit/ Belastbarkeit der Endverbindung
 - Einfach, schnell und zuverlässig dank spezieller Werkzeuge
 - Höhere Belastbarkeit
- des Riemens im Endverbindungsbereich
- Geeignet zum Verschweißen in der Werkstatt und vor Ort.