

CORREAS REDONDAS





CORREAS REDONDAS

			2	3	4	5	6	6,3	7	8	9	9,5	10	12	12,5	15	18	20	
Reforzada	Lisa	DEL/ROC «DRW» Refuerzo de Poliéster	63 ShD																
		DEL/ROC Refuerzo de Poliéster	100 ShA 55 ShD																
		DEL/ROC Refuerzo de Ac. o Ac. Inox.	100 ShA 55 ShD																
		DEL/SAN Refuerzo de Aramida	95 ShA																
		POLY/FLEX Refuerzo de Aramida	85 ShA																
	Ru- gosa	POLY/FLEX Refuerzo de Aramida	85 ShA																
Estándar	Lisa	DEL/ROC	100 ShA 55 ShD																
		DEL/FLEX	90 ShA																
		DEL/FLEX	90 ShA																
		DEL/FLEX Metal Detectable**	90 ShA																
		SOUPLEX	85 ShA																
		SOUPLEX	85 ShA																
		SOUPLEX Antiestática	85 ShA																
	Rugosa	POLY/FLEX Rugosa	85 ShA																
	Lisa	POLY/FLEX Rugosa	85 ShA																
	Lisa	SOUPLEX	80 ShA																
Tubular	DEL/FLEX Tubular	90 ShA																	
	SOUPLEX Tubular	85 ShA																	

* Fabricación bajo pedido

** Mafdel recomienda que los productos destinados a ser utilizados se prueben primero en su entorno para validar el cumplimiento del nivel de detección deseado.

CORREAS REDONDAS REFORZADAS



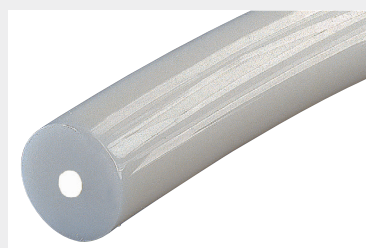
DEL/ROC DRW marfil con refuerzo de Poliéster



Referencia	Sección ($\varnothing$ en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	$\varnothing$ polea en fondo de ranura (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
DRWRIAP9.5	9,5	67	2%	180	160
DRWRIAP12	12	120	2%	260	220

Conformidad	CE - FDA	Coeficiente de fricción	PEAD : 0,15 - 0,2	Temperaturas extremas	-30°C / +90°C
Dureza	63 ShD		Acero : 0,35 - 0,4	Acondicionamiento	100 m ($\varnothing$ 9,5 à 12,5 mm) 50 m ($\varnothing$ 15 et 18 mm) o carrete*
Tensión de funcionamiento	1 - 2%		Ac. Inox : 0,5		

DEL/ROC marfil con refuerzo de Poliéster



Referencia	Sección ($\varnothing$ en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	$\varnothing$ polea en fondo de ranura (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
DRRIAP9.5	9,5	54	2%	160	140
DRRIAP10	10	56	2%	180	160
DRRIAP12.5	12,5	98	2%	250	200
DRRIAP15	15	140	2%	300	250
DRRIAP18	18	200	2%	360	300

Conformidad	CE - FDA	Coeficiente de fricción	PEAD : 0,15 - 0,2	Temperaturas extremas	-30°C / +90°C
Dureza	100 ShA - 55 ShD		Acero : 0,35 - 0,4	Acondicionamiento	100 m ($\varnothing$ 9,5 à 12,5 mm) 50 m ($\varnothing$ 15 et 18 mm) o carrete*
Tensión de funcionamiento	1 - 2%		Ac. Inox : 0,5		

DEL/ROC azul con refuerzo de Acero o Ac. Inox.



Referencia	Sección ($\varnothing$ en mm)	Cable	Fuerza de tracción (daN)	$\varnothing$ polea en fondo de ranura (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
DRRBST9.5	9,5	Acero $\varnothing$ 1,8mm	166	250	
DRRBST9.5001	9,5	Acero $\varnothing$ 2,36mm	200	270	
DRRBIN12.5	12,5	Ac. Inox. $\varnothing$ 2,5mm	200	350	

Unión mecánica o por vulcanización. Consúltenos.

Conformidad	CE - FDA	Coeficiente de fricción	PEAD : 0,15 - 0,2	Temperaturas extremas	-30°C / +90°C
Dureza	100 ShA - 55 ShD		Acero : 0,35 - 0,4	Acondicionamiento	100 m o carrete*
Tensión de funcionamiento	-		Ac. Inox : 0,5		

*Posibilidad de entregar las correas Del/Roc en carrete de madera por rollos de:

500m con $\varnothing$ 9.5-10mm / 400m con $\varnothing$ 12-12.5mm / 300m con $\varnothing$ 15 mm / 200m con $\varnothing$ 18mm



CORREAS REDONDAS REFORZADAS

DEL/SAN azul con refuerzo de Aramida



Referencia	Sección (ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	ø polea en fondo de ranura (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
DSRBAR08	8	20	1%	120	100
DSRBAR10	10	40	1,5%	140	120
DSRBAR12.5	12,5	65	1,5%	160	140
DSRBAR15	15	93	1,5%	220	180
DSRBAR18	18	125	1,5%	250	210

Conformidad	CE - FDA	Coeficiente de fricción	PEAD : 0,2	Temperaturas extremas	-20°C / +70°C
Dureza	95 ShA		Acero : 0,4		
Tensión de funcionamiento	Ver tabla		Ac. Inox : 0.5	Acondicionamiento	50m

POLY/FLEX verde con refuerzo de Aramida



Referencia	Sección (ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	ø polea en fondo de ranura (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
PFRGAR06	6	7	0,5%	60	50
PFRGAR08	8	12	0,5%	90	75
PFRGAR10	10	23	1%	110	90
PFRGAR12	12	33	1,5%	130	110
PFRGAR15	15	50	1,5%	150	130
PFRGAR18	18	68	1,5%	220	180

Conformidad	CE - FDA	Coeficiente de fricción	PEAD : 0,35	Temperaturas extremas	-20°C / +60°C
Dureza	85 ShA		Acero : 0,6		
Tensión de funcionamiento	Ver tabla		Ac. Inox : 0,7	Acondicionamiento	30m

POLY/FLEX verde rugosa con refuerzo de Aramida



Referencia	Sección (ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	ø polea en fondo de ranura (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
PFRGAR10RU	10	23	1%	110	90
PFRGAR12RU	12	33	1,5%	130	110
PFRGAR15RU	15	50	1,5%	150	130

Conformidad	CE - FDA	Coeficiente de fricción	PEAD : 0,25	Temperaturas extremas	-20°C / +60°C
Dureza	85 ShA		Acero : 0,45	Acondicionamiento	30m
Tensión de funcionamiento	Ver tabla		Ac. Inox : 0,55		



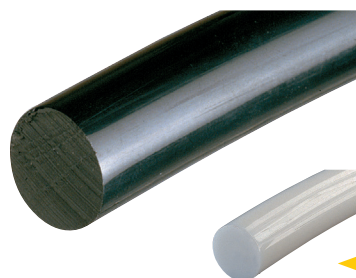
Los diámetros aconsejados y mínimos indicados se deben considerar en caso de uniones a tope.
La vida útil de las correas se reduce con una polea de diámetro mínimo según las condiciones de funcionamiento (carga, acumulación, avance discontinuo, tensión...).

En caso de unión por superposición de los refuerzos (overlap), considerar solamente los diámetros aconsejados indicados para una vida útil óptima.

CORREAS REDONDAS



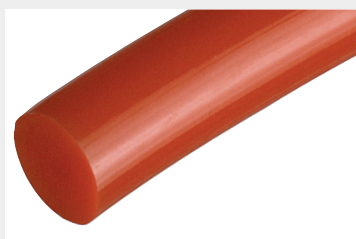
DEL/ROC negro



Referencia	Sección (ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	ø polea en fondo de ranura (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
DRRN04	4	6,3	2%	50	40
DRRN05	5	9	2%	60	50
DRRN06	6	13	2%	80	70
DRRN08	8	25	2%	100	90
DRRW9.5	9,5	35	2%	140	120
DRRN10	10	39	2%	160	140

Conformidad	CE - FDA	Coeficiente de fricción	PEAD : 0,15 - 0,2	Temperaturas extremas	-30°C / +90°C
Dureza	100 ShA - 55 ShD		Acero : 0,35 - 0,4	Acondicionamiento	30 m
Tensión de funcionamiento	1 - 2%		Ac. Inox : 0,5		

DEL/FLEX rojo



* Fabricación a petición según cantidad.

Referencia	Sección (ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	ø polea en fondo de ranura (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
DFRR03	3	1,7	5%	30	20
DFRR04	4	2,5	5%	40	30
DFRR05	5	4	5%	50	40
DFRR06	6	6,5	5%	60	50
DFRR07	7	9,6	5%	70	55
DFRR08	8	12	5%	80	65
DFRR9.5	9,5	17	5%	100	85
DFRR12.5	12,5	30	5%	140	120
DFRR15	15	43	5%	170	140
DFRR18	18	63	5%	220	180
DFRR20*	20	78	5%	280	250

Conformidad CE - FDA

DEL/FLEX azul



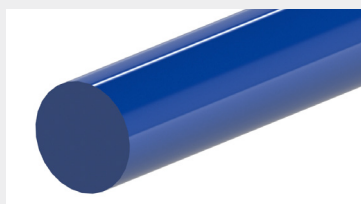
Referencia	Sección (ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	ø polea en fondo de ranura (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
DFRB02	2	0,77	5%	20	12
DFRB03	3	1,7	5%	30	20
DFRB04	4	2,5	5%	40	30
DFRB05	5	4	5%	50	40
DFRB06	6	6,5	5%	60	50
DFRB08	8	12	5%	80	65

Conformidad	CE - FDA	Coeficiente de fricción	PEAD : 0,25	Temperaturas extremas	-20°C / +70°C
Dureza	90 ShA		Acero : 0,5	Acondicionamiento	30 m
Tensión de funcionamiento	3 - 6%		Ac. Inox : 0,6		



CORREAS REDONDAS

DEL/FLEX azul metal detectable



Conformidad CE

Referencia	Sección (ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	ø polea en fondo de ranura (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
DFRB03MD	3	1,5	5%	30	20
DFRB04MD	4	2,2	5%	40	30
DFRB05MD	5	3,5	5%	50	40
DFRB06MD	6	5,8	5%	60	50
DFRB08MD	8	11	5%	80	65

Dureza	90 ShA	Coeficiente de fricción	PEAD : 0,25	Temperaturas extremas	-20°C / +70°C
Tensión de funcionamiento	3 - 6%		Acero : 0,5 Ac. Inox : 0,6	Acondicionamiento	30 m

SOUPLEX marón

*Fabricación a petición según
cantidad.

Referencia	Sección (ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	ø polea en fondo de ranura (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
SXRM03	3	0,9	8%	20	15
SXRM04	4	1,5	8%	35	25
SXRM05	5	2,5	8%	40	30
SXRM06	6	4	8%	50	40
SXRM08	8	7	8%	70	55
SXRM9.5	9,5	10	8%	80	65
SXRM12.5	12,5	18	8%	110	95
SXRM15	15	25	8%	140	120
SXRM18	18	38	8%	200	150
*SXRM20	20	47	8%	240	190

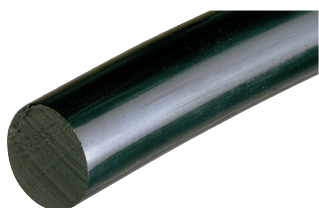
Conformidad CE - FDA

SOUPLEX translúcido



Referencia	Sección (ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	ø polea en fondo de ranura (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
SXRT03	3	0,9	8%	20	15
SXRT04	4	1,5	8%	35	25
SXRT05	5	2,5	8%	40	30
SXRT06	6	4	8%	50	40
SXRT08	8	7	8%	70	55

SOUPLEX antiestático



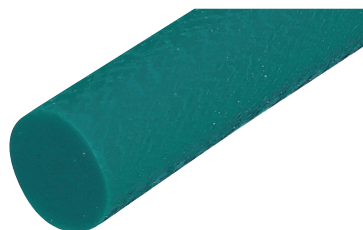
Referencia	Sección (ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	ø polea en fondo de ranura (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
SXRN04AS	4	1,5	8%	45	35
SXRN05AS	5	2,5	8%	50	40
SXRN06AS	6	4	8%	60	50

Conformidad	NO	Coeficiente de fricción	PEAD : 0,35	Temperaturas extremas	-20°C / +60°C
Dureza	85 ShA		Acero : 0,6	Acondicionamiento	30 m
Tensión de funcionamiento	5 - 8%		Ac. Inox : 0,7		

CORREAS REDONDAS



POLY/FLEX verde rugoso



Referencia	Sección (ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	ø polea en fondo de ranura (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
PFRG02	2	0,47	8%	15	10
PFRG03	3	1	8%	20	15
PFRG04	4	1,9	8%	35	25
PFRG05	5	2,9	8%	40	30
PFRG06	6	4,2	8%	50	40
PFRG07	7	5,7	8%	60	50
PFRG08	8	7,5	8%	70	55
PFRG09	9	9,5	8%	80	65
PFRG10	10	11,8	8%	90	75
PFRG12	12	17	8%	100	90
PFRG15	15	26,5	8%	140	120
PFRG18	18	38,1	8	190	150
PFRG20	20	47	8%	240	190

Conformidad	No	Coeficiente de fricción	PEAD : 0,25	Temperaturas extremas	-20°C / +60°C
Dureza	85 ShA		Acero : 0,45	Acondicionamiento	ø 2 a 10mm : 100m ø 12 a 20mm : 50m
Tensión de funcionamiento	5 - 8%		Ac. Inox : 0,55		

POLY/FLEX azul rugoso



Referencia	Sección (ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	ø polea en fondo de ranura (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
PFRB03	3	1	8%	20	15
PFRB04	4	1,9	8%	35	25
PFRB05	5	2,9	8%	40	30
PFRB06	6	4,2	8%	50	40
PFRB08	8	7,5	8%	70	55
PFRB10	10	11,8	8%	90	75
PFRB12	12	17	8%	100	90
PFRB15	15	26,5	8%	140	120

Conformidad	CE - FDA	Coeficiente de fricción	PEAD : 0,25	Temperaturas extremas	-20°C / +60°C
Dureza	85 ShA		Acero : 0,45	Acondicionamiento	ø 2 a 10mm : 100m ø 12 a 15mm : 50m
Tensión de funcionamiento	5 - 8%		Ac. Inox : 0,55		

SOUPLEX azul



Referencia	Sección (ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	ø polea en fondo de ranura (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
SXRB05-0001	5	2,3	10%	35	25
SXRB6.3-0001	6,3	3,7	10%	40	35
SXRB08-0001	8	6	10%	55	50
SXRB9.5-0001	9,5	7,1	10%	65	55

Conformidad	CE - FDA	Coeficiente de fricción	PEAD : 0,35	Temperaturas extremas	-20°C / +60°C
Dureza	80 ShA		Acero : 0,6	Acondicionamiento	30 m
Tensión de funcionamiento	6 - 10%		Ac. Inox : 0,7		



CORREAS REDONDAS

DEL/FLEX rojo tubular



*Fabricación a petición según cantidad.

Referencia	Sección (ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	ø polea en fondo de ranura (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
DFTR05	5/2,5	3	5%	60	50
DFTR06	6/2,5	5	5%	70	60
DFTR08	8/3	10	5%	90	70
DFTR10	10/4	16	5%	100	85
DFTR12	12/4	22	5%	140	125
DFTR15	15/5	35	5%	170	140
*DFTR18	18/5	50	5%	220	190

Conformidad	CE - FDA	Coeficiente de fricción	PEAD : 0,25	Temperaturas extremas	-20°C / +70°C
Dureza	90 ShA		Acero : 0,5	Acondicionamiento	30m
Tensión de funcionamiento	3 - 6%		Ac. Inox : 0,6		

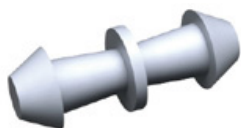
SOUPLEX marón tubular



Referencia	Sección (ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	ø polea en fondo de ranura (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
SXTM10	10/4	9	8%	80	70

Conformidad	CE - FDA	Coeficiente de fricción	PEAD : 0,35	Temperaturas extremas	-20°C / +60°C
Dureza	85 ShA		Acero : 0,6	Acondicionamiento	30m
Tensión de funcionamiento	5 - 8%		Ac. Inox : 0,7		

GRAPAS DE ALUMINIO



Entregadas por bolsita
de 10 unidades

Referencia	Con correa de diámetro (mm)	Referencia	Con correa de diámetro (mm)
AGR4	5 y 6 mm	AGR7	10 y 12 mm
AGR6	8 mm	AGR9	15 y 18 mm

CORREAS REDONDAS ESMERILADAS



Patente nº 9912595

Todas nuestras correas de 6 a 18 mm de diámetro se pueden cepillar.

Un leve acabado rugoso reduce el coeficiente de fricción, para mejorar el deslizamiento de la correa sobre su soporte y facilitar la acumulación de los productos transportados:

- Con el acero o el acero inoxidable : el coeficiente de fricción se reduce de **0,1**
- Con el PEAD : el coeficiente de las correas lisas se reduce de **0,05**.

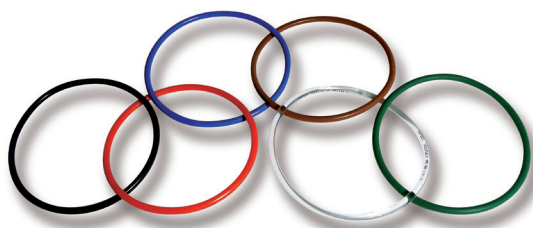
Referencia: Completar el código del artículo por **DE**.

CORDONES SIN FIN



CORDONES SIN FIN A MEDIDA

Fabricación de cordones soldados sin fin a petición, para cualquier cantidad, en las variantes siguientes :

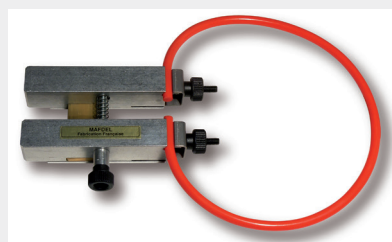
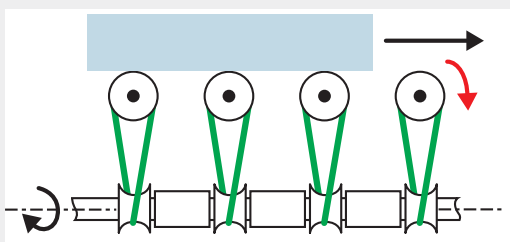


DEL/ROC
DEL/FLEX
POLY/FLEX
SOUPLEX

- Gran flexibilidad en la selección de la longitud.
- Posibilidad de fabricar cordones moldeados por muy grandes series (Consúltenos respecto al precio de los moldes).

TRANSPORTADORES DE RODILLOS ACCIONADOS POR CORDONES SEMI CRUZAOS

- Transmisión directa de la velocidad y de la potencia del eje motriz a los rodillos por medio de cordones cerrados del tipo SOUPLEX, POLY/FLEX o DEL/FLEX.
- Sistema silencioso sin mantenimiento
- Acumulación y accionamiento de la carga debido a la resistencia de nuestros cordones montados sobre diábolos. Tracción instantánea de los rodillos.
- Soldadura rápida de los cordones in situ mediante nuestra pequeña pinza J15.
- Se recomienda mantener los diábolos y rodillos correctamente alineados con la ayuda de tirantes
- Tensión mínima preconizada : - SOUPLEX o POLY/FLEX : 8%
: - DEL/FLEX : 6%





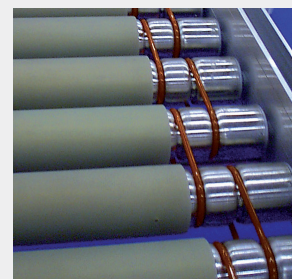
CORDONES SIN FIN

TRANSMISIÓN DE RODILLO A RODILLO

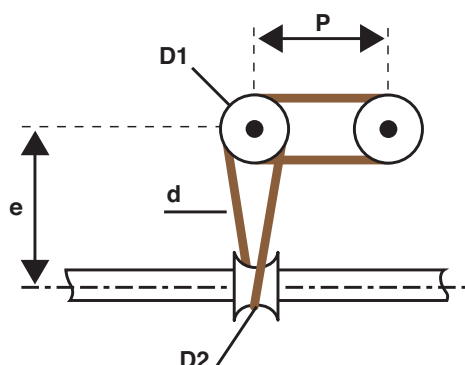
- Conjunto de varios rodillos accionados por cordones a partir de un rodillo motriz.



- Se recomienda no arrastrar más de 6 rodillos por el rodillo motriz :
4 traccionados y 2 empujados.
- Tensión mínima preconizada:
8% con las correas SOUPLEX o POLY/FLEX.
6% con las correas DEL/FLEX.



CÁLCULO DEL DESARROLLO DE LOS CORDONES



D1 : diámetro fondo de ranura del rodillo
D2 : diámetro interno diábolo
d : diámetro correa
e : distancia entre eje
p : paso entre cada rodillo

EJEMPLO : Correa SOUPLEX ø 5 mm

D1 = 38 mm

D2 = 28 mm

d = 5 mm

e = 120 mm

p = 100 mm

Transmisión rodillo a rodillo

$$L_{\text{teórica}} = (D1 + d) \times \pi + 2 \times p$$

$$L_{\text{efectiva}} = L_{\text{teórica}} - \text{tensión}$$

$$L_{\text{teórica}} = (38 + 5) \times 3.14 + 2 \times 100 = 335 \text{ mm}$$

$$L_{\text{efectiva}} = 335 - 8\% = 308 \text{ mm}$$

Transmisión semi cruzada

$$L_{\text{teórica}} = [(D1 + d) + (D2 + d)] \times \pi / 2 + 2 \times \sqrt{[(D1+d)^2/4 + e^2]}$$

$$L_{\text{teórica}} = [(38+5)+(28+5)] \times 3.14 / 2 + 2 \times \sqrt{[(38+5)^2/4 + 120^2]} = 363 \text{ mm}$$

$$L_{\text{efectiva}} = L_{\text{teórica}} - \text{tensión}$$

$$L_{\text{efectiva}} = 363 - 8\% = 334 \text{ mm}$$