



mafdel

**CORREAS
TERMOSOLDABLES**







ÍNDICE

MAFDEL	4
APLICACIONES	6
VENTAJAS	8
CORREAS REDONDAS	10
DEL/ROC reforzada	12
DEL/SAN reforzada	13
POLY/FLEX reforzada	13
DEL/ROC	14
DEL/FLEX	14
SOUPLEX	15
POLY/FLEX rugosa	16
SOUPLEX azul	16
Correas tubulares	17
Cordones sin fin	18
CORREAS TRAPEZOIDALES	20
DEL/SAN reforzada	22
H15 / H16 reforzada	24
SOUPLEX reforzada	26
POLYBELT+ reforzada	28
DEL/ROC	29
DEL/FLEX	30
SOUPLEX	32
SOUPLEX azul	34
SUPERFLEX	34
Recubrimiento para correas trapezoidales	35
Correas trapezoidales con cresta	36
Correas cepillos	37
CORREAS ESPECIALES	38
Perfiles especiales	38
TRACROLL	38
Correas especiales	39
SOPORTE DESLIZANTE VIT/GLISS	40
Perfil guía VIT/GLISS para correas redondas	40
Perfil guía VIT/GLISS para correas trapezoidales	41
HERRAMIENTAS	42
Unión a tope	42
Unión a solape	43
CÁLCULOS DE CAPACIDAD DE CARGA	44
EJEMPLOS	45



EL FABRICANTE FRANCÉS DE CORREAS TRANSPORTADORAS TERMOSOLDABLES

Mafdel es una empresa familiar que, desde 1981, diseña y fabrica una amplia gama de correas termosoldables, así como herramientas para instalarlas in situ. Sus productos se fabrican en las 3 fábricas del grupo, todas situadas en Francia:



Saint-Georges d'Espéranche (38)



Heyrieux (38)



Vigneux de Bretagne (44)

Desde la extrusión hasta la colocación de accesorios, nuestros punteros medios de producción y el compromiso de nuestros técnicos, permiten garantizar un máximo nivel de calidad.

Al confiar en Mafdel y sus productos, los actores del mundo industrial se aseguran de optimizar sus procesos de producción y al tiempo, superar sus problemáticas en relación con la higiene, las normas y las cuestiones medioambientales.

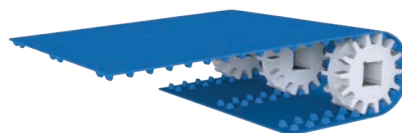
UNA AMPLIA GAMA



Correas
termosoldables



Bandas transportadas
monolíticas



Bandas de
movimiento positivo



Herramientas
de unión

Y también accesorios,
como guías, correderas, rascadores, y piñones.



UN EQUIPO COMPROMETIDO A SU SERVICIO

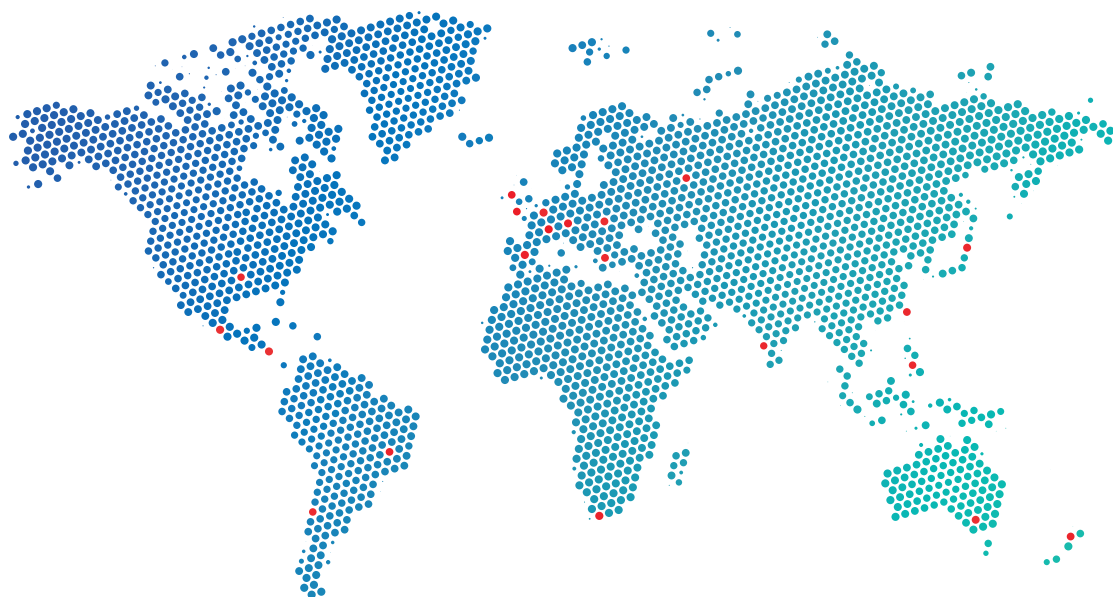
Nuestros expertos técnicos, de la mano con nuestro departamento de ingeniería, están a su servicio para ayudarle a diseñar correas especiales que respondan a sus necesidades de transporte.

Nuestro amplio stock y nuestras capacidades de producción garantizan reactividad y plazos de entrega cortos



UNA PRESENCIA MUNDIAL

Nuestras líneas de productos se pueden proveer en todo el mundo, a través de nuestra red de distribuidores y socios en más de 60 países.



Póngase en contacto con nuestros representantes comerciales y encuéntranos en las ferias siguientes.



Mafdel es miembro activo de :



APLICACIONES



INDUSTRIAS ALIMENTARIAS



FÁBRICAS DE TEJAS Y LADRILLOS



FÁBRICAS DE CERÁMICAS - PRODUCTOS DE HORMIGÓN



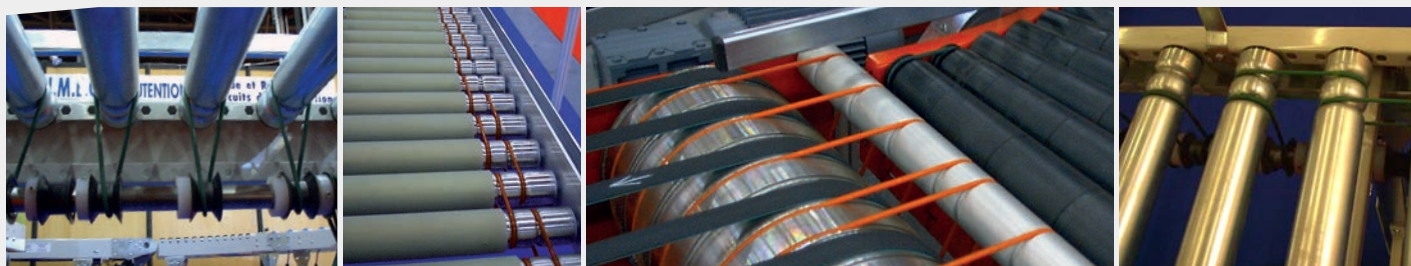
MÁQUINAS AGRÍCOLAS





APLICACIONES

TRANSPORTADORES DE RODILLOS - LOGÍSTICA



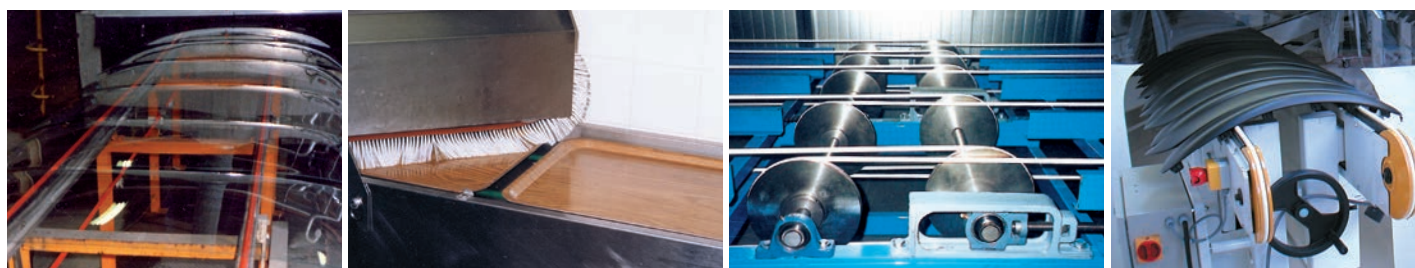
FÁBRICAS DE ENVASES METÁLICOS



CARTONERÍAS - INDUSTRIAS DE LA MADERA



OTRAS INDUSTRIAS





Correas termosoldables con múltiples ventajas

Optimice sus procesos, reduzca costes y retales aprovechando las ventajas de las correas de termosoldables Mafdel:

REDUZCA SUS COSTES DE MANTENIMIENTO

- Empalme rápido y sencillo, in situ, sin necesidad de desmontar los transportadores.
- Reparación inmediata reduciendo las paradas de producción.
- Reducción y simplificación de las existencias.



OPTIMICE SUS PROCESOS

- Amplia gama de materiales, durezas, perfiles y recubrimientos para adaptarse a todas las necesidades de transporte.
- Alta resistencia a la abrasión, a los cortes, a los aceites, a las grasas y a los disolventes, lo que aumenta considerablemente la vida útil de la correa en comparación con las correas tradicionales.
- Variantes reforzadas con aramida, poliéster, acero o acero inoxidable para capacidades de carga máximas.



MEJORE LA SEGURIDAD ALIMENTARIA

- Productos monolíticos, impermeables e imputrescibles.
- Alta resistencia al agua, a los aceites y grasas animales y vegetales.
- Facilidad de limpieza, lo que supone una importante reducción del consumo de agua y detergente.
- Cumplimiento de las normas alimentarias europeas e internacionales.





VENTAJAS

Tabla comparativa de los diferentes modos de transporte industrial :

	CORREAS MAFDEL	BANDA TEXTIL	CADENA DE TRANSPORTE	BANDA MODULAR
Facilidad de instalación	+	-	-	+
Instalación sencilla	+	-	+	+
Autoguiado	+	-	-	+
Posibilidad de diámetros de giro pequeños	+	+	-	-
Resistencia a los productos químicos & hidrocarburos	+	-	-	+
Resistencia a la abrasión	+	-	-	-
Ausencia de contaminación por tejidos	+	-	+	+
Fácil de reparar	+	-	-	-
Limpieza fácil y eficiente	+	-	-	-
Ahorros de agua, detergentes y operaciones de mantenimiento	+	-	-	-
Existencias menores	+	-	-	+
Funcionamiento silencioso	+	+	+	-

CORREAS REDONDAS





CORREAS REDONDAS

			2	3	4	5	6	6,3	7	8	9	9,5	10	12	12,5	15	18	20
Reforzada	Lisa	DEL/ROC «DRW» Refuerzo de Poliéster	63 ShD									○		○				
		DEL/ROC Refuerzo de Poliéster	100 ShA 55 ShD									○	○		○	○	○	
		DEL/ROC Refuerzo de Ac. o Ac. Inox.	100 ShA 55 ShD									●			●			
	Rugosa	DEL/SAN Refuerzo de Aramida	95 ShA							●			●		●	●	●	
		POLY/FLEX Refuerzo de Aramida	85 ShA				●			●			●	●		●	●	
		POLY/FLEX Refuerzo de Aramida	85 ShA										●	●		●		
Estándar	Lisa	DEL/ROC	100 ShA 55 ShD		●	●	●			●		○	●					
		DEL/FLEX	90 ShA		●	●	●	●		●	●		●			●	●	●*
		DEL/FLEX	90 ShA	●	●	●	●	●		●								
		DEL/FLEX Metal Detectable**	90 ShA			●	●	●		●								
		SOUPLEX	85 ShA		●	●	●	●		●		●				●	●	●*
		SOUPLEX	85 ShA		○	○	○	○		○								
		SOUPLEX Antiestática	85 ShA			●	●	●										
	Rugosa	POLY/FLEX Rugosa	85 ShA	●	●					●	●	●		●	●		●	●
		POLY/FLEX Rugosa	85 ShA		●	●	●	●		●			●	●		●		
	Lisa	SOUPLEX	80 ShA				●		●	●		●						
Tubular		DEL/FLEX Tubular	90 ShA				○	○		○			○	○		○	○	*
		SOUPLEX Tubular	85 ShA										○					

* Fabricación bajo pedido

** Mafdel recomienda que los productos destinados a ser utilizados se prueben primero en su entorno para validar el cumplimiento del nivel de detección deseado.

CORREAS REDONDAS REFORZADAS



DEL/ROC DRW marfil con refuerzo de Poliéster



Referencia	Sección ($\varnothing$ en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	$\varnothing$ polea en fondo de ranura (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
DRWRIAP9.5	9,5	67	2%	180	160
DRWRIAP12	12	120	2%	260	220

Conformidad	CE - FDA	Coeficiente de fricción	PEAD : 0,15 - 0,2	Temperaturas extremas	-30°C / +90°C
Dureza	63 ShD		Acero : 0,35 - 0,4	Acondicionamiento	100 m ($\varnothing$ 9,5 à 12,5 mm) 50 m ($\varnothing$ 15 et 18 mm) o carrete*
Tensión de funcionamiento	1 - 2%		Ac. Inox : 0,5		

DEL/ROC marfil con refuerzo de Poliéster



Referencia	Sección ($\varnothing$ en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	$\varnothing$ polea en fondo de ranura (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
DRRIAP9.5	9,5	54	2%	160	140
DRRIAP10	10	56	2%	180	160
DRRIAP12.5	12,5	98	2%	250	200
DRRIAP15	15	140	2%	300	250
DRRIAP18	18	200	2%	360	300

Conformidad	CE - FDA	Coeficiente de fricción	PEAD : 0,15 - 0,2	Temperaturas extremas	-30°C / +90°C
Dureza	100 ShA - 55 ShD		Acero : 0,35 - 0,4	Acondicionamiento	100 m ($\varnothing$ 9,5 à 12,5 mm) 50 m ($\varnothing$ 15 et 18 mm) o carrete*
Tensión de funcionamiento	1 - 2%		Ac. Inox : 0,5		

DEL/ROC azul con refuerzo de Acero o Ac. Inox.



Referencia	Sección ($\varnothing$ en mm)	Cable	Fuerza de tracción (daN)	$\varnothing$ polea en fondo de ranura (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
DRRBST9.5	9,5	Acero $\varnothing$ 1,8mm	166	250	
DRRBST9.5001	9,5	Acero $\varnothing$ 2,36mm	200	270	
DRRBIN12.5	12,5	Ac. Inox. $\varnothing$ 2,5mm	200	350	

Unión mecánica o por vulcanización. Consúltenos.

Conformidad	CE - FDA	Coeficiente de fricción	PEAD : 0,15 - 0,2	Temperaturas extremas	-30°C / +90°C
Dureza	100 ShA - 55 ShD		Acero : 0,35 - 0,4	Acondicionamiento	100 m o carrete*
Tensión de funcionamiento	-		Ac. Inox : 0,5		

*Posibilidad de entregar las correas Del/Roc en carrete de madera por rollos de:

500m con $\varnothing$ 9.5-10mm / 400m con $\varnothing$ 12-12.5mm / 300m con $\varnothing$ 15 mm / 200m con $\varnothing$ 18mm



CORREAS REDONDAS REFORZADAS

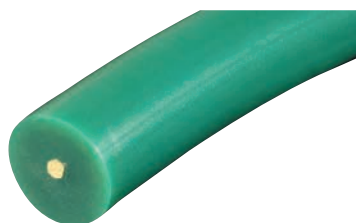
DEL/SAN azul con refuerzo de Aramida



Referencia	Sección (ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	ø polea en fondo de ranura (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
DSRBAR08	8	20	1%	120	100
DSRBAR10	10	40	1,5%	140	120
DSRBAR12.5	12,5	65	1,5%	160	140
DSRBAR15	15	93	1,5%	220	180
DSRBAR18	18	125	1,5%	250	210

Conformidad	CE - FDA	Coeficiente de fricción	PEAD : 0,2	Temperaturas extremas	-20°C / +70°C
Dureza	95 ShA		Acero : 0,4	Acondicionamiento	50m
Tensión de funcionamiento	Ver tabla		Ac. Inox : 0,5		

POLY/FLEX verde con refuerzo de Aramida



Referencia	Sección (ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	ø polea en fondo de ranura (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
PFRGAR06	6	7	0,5%	60	50
PFRGAR08	8	12	0,5%	90	75
PFRGAR10	10	23	1%	110	90
PFRGAR12	12	33	1,5%	130	110
PFRGAR15	15	50	1,5%	150	130
PFRGAR18	18	68	1,5%	220	180

Conformidad	CE - FDA	Coeficiente de fricción	PEAD : 0,35	Temperaturas extremas	-20°C / +60°C
Dureza	85 ShA		Acero : 0,6	Acondicionamiento	30m
Tensión de funcionamiento	Ver tabla		Ac. Inox : 0,7		

POLY/FLEX verde rugosa con refuerzo de Aramida



Referencia	Sección (ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	ø polea en fondo de ranura (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
PFRGAR10RU	10	23	1%	110	90
PFRGAR12RU	12	33	1,5%	130	110
PFRGAR15RU	15	50	1,5%	150	130

Conformidad	CE - FDA	Coeficiente de fricción	PEAD : 0,25	Temperaturas extremas	-20°C / +60°C
Dureza	85 ShA		Acero : 0,45	Acondicionamiento	30m
Tensión de funcionamiento	Ver tabla		Ac. Inox : 0,55		



Los diámetros aconsejados y mínimos indicados se deben considerar en caso de uniones a tope.

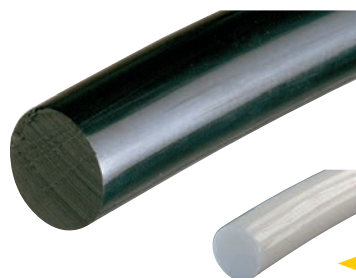
La vida útil de las correas se reduce con una polea de diámetro mínimo según las condiciones de funcionamiento (carga, acumulación, avance discontinuo, tensión...).

En caso de unión por superposición de los refuerzos (overlap), considerar solamente los diámetros aconsejados indicados para una vida útil óptima.

CORREAS REDONDAS



DEL/ROC negro



Referencia	Sección (ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	ø polea en fondo de ranura (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
DRRN04	4	6,3	2%	50	40
DRRN05	5	9	2%	60	50
DRRN06	6	13	2%	80	70
DRRN08	8	25	2%	100	90
DRRW9.5	9,5	35	2%	140	120
DRRN10	10	39	2%	160	140

Conformidad	CE - FDA	Coeficiente de fricción	PEAD : 0,15 - 0,2	Temperaturas extremas	-30°C / +90°C
Dureza	100 ShA - 55 ShD		Acero : 0,35 - 0,4	Acondicionamiento	30 m
Tensión de funcionamiento	1 - 2%		Ac. Inox : 0,5		

DEL/FLEX rojo



* Fabricación a petición según cantidad.

Referencia	Sección (ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	ø polea en fondo de ranura (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
DFRR03	3	1,7	5%	30	20
DFRR04	4	2,5	5%	40	30
DFRR05	5	4	5%	50	40
DFRR06	6	6,5	5%	60	50
DFRR07	7	9,6	5%	70	55
DFRR08	8	12	5%	80	65
DFRR9.5	9,5	17	5%	100	85
DFRR12.5	12,5	30	5%	140	120
DFRR15	15	43	5%	170	140
DFRR18	18	63	5%	220	180
DFRR20*	20	78	5%	280	250

Conformidad CE - FDA

DEL/FLEX azul



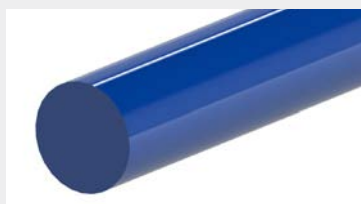
Referencia	Sección (ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	ø polea en fondo de ranura (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
DFRB02	2	0,77	5%	20	12
DFRB03	3	1,7	5%	30	20
DFRB04	4	2,5	5%	40	30
DFRB05	5	4	5%	50	40
DFRB06	6	6,5	5%	60	50
DFRB08	8	12	5%	80	65

Conformidad	CE - FDA	Coeficiente de fricción	PEAD : 0,25	Temperaturas extremas	-20°C / +70°C
Dureza	90 ShA		Acero : 0,5	Acondicionamiento	30 m
Tensión de funcionamiento	3 - 6%		Ac. Inox : 0,6		



CORREAS REDONDAS

DEL/FLEX azul metal detectable



Conformidad CE

Referencia	Sección (ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	ø polea en fondo de ranura (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
DFRB03MD	3	1,5	5%	30	20
DFRB04MD	4	2,2	5%	40	30
DFRB05MD	5	3,5	5%	50	40
DFRB06MD	6	5,8	5%	60	50
DFRB08MD	8	11	5%	80	65

Dureza	90 ShA	Coeficiente de fricción	PEAD : 0,25	Temperaturas extremas	-20°C / +70°C
Tensión de funcionamiento	3 - 6%		Acero : 0,5 Ac. Inox : 0,6	Acondicionamiento	30 m

SOUPLEX marón

*Fabricación a petición según
cantidad.

Referencia	Sección (ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	ø polea en fondo de ranura (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
SXRM03	3	0,9	8%	20	15
SXRM04	4	1,5	8%	35	25
SXRM05	5	2,5	8%	40	30
SXRM06	6	4	8%	50	40
SXRM08	8	7	8%	70	55
SXRM9.5	9,5	10	8%	80	65
SXRM12.5	12,5	18	8%	110	95
SXRM15	15	25	8%	140	120
SXRM18	18	38	8%	200	150
*SXRM20	20	47	8%	240	190

Conformidad CE - FDA

SOUPLEX translúcido



Referencia	Sección (ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	ø polea en fondo de ranura (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
SXRT03	3	0,9	8%	20	15
SXRT04	4	1,5	8%	35	25
SXRT05	5	2,5	8%	40	30
SXRT06	6	4	8%	50	40
SXRT08	8	7	8%	70	55

SOUPLEX antiestático



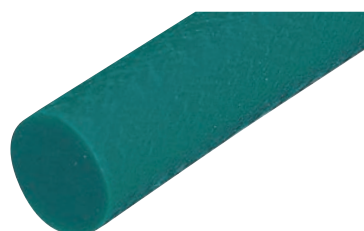
Referencia	Sección (ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	ø polea en fondo de ranura (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
SXRN04AS	4	1,5	8%	45	35
SXRN05AS	5	2,5	8%	50	40
SXRN06AS	6	4	8%	60	50

Conformidad	NO	Coeficiente de fricción	PEAD : 0,35	Temperaturas extremas	-20°C / +60°C
Dureza	85 ShA		Acero : 0,6	Acondicionamiento	30 m
Tensión de funcionamiento	5 - 8%		Ac. Inox : 0,7		

CORREAS REDONDAS



POLY/FLEX verde rugoso



Referencia	Sección (ϕ en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	ϕ polea en fondo de ranura (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
PFRG02	2	0,47	8%	15	10
PFRG03	3	1	8%	20	15
PFRG04	4	1,9	8%	35	25
PFRG05	5	2,9	8%	40	30
PFRG06	6	4,2	8%	50	40
PFRG07	7	5,7	8%	60	50
PFRG08	8	7,5	8%	70	55
PFRG09	9	9,5	8%	80	65
PFRG10	10	11,8	8%	90	75
PFRG12	12	17	8%	100	90
PFRG15	15	26,5	8%	140	120
PFRG18	18	38,1	8	190	150
PFRG20	20	47	8%	240	190

Conformidad	No	Coeficiente de fricción	PEAD : 0,25	Temperaturas extremas	-20°C / +60°C
Dureza	85 ShA		Acero : 0,45	Acondicionamiento	ϕ 2 a 10mm : 100m ϕ 12 a 20mm : 50m
Tensión de funcionamiento	5 - 8%		Ac. Inox : 0,55		

POLY/FLEX azul rugoso



Referencia	Sección (ϕ en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	ϕ polea en fondo de ranura (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
PFRB03	3	1	8%	20	15
PFRB04	4	1,9	8%	35	25
PFRB05	5	2,9	8%	40	30
PFRB06	6	4,2	8%	50	40
PFRB08	8	7,5	8%	70	55
PFRB10	10	11,8	8%	90	75
PFRB12	12	17	8%	100	90
PFRB15	15	26,5	8%	140	120

Conformidad	CE - FDA	Coeficiente de fricción	PEAD : 0,25	Temperaturas extremas	-20°C / +60°C
Dureza	85 ShA		Acero : 0,45	Acondicionamiento	ϕ 2 a 10mm : 100m ϕ 12 a 15mm : 50m
Tensión de funcionamiento	5 - 8%		Ac. Inox : 0,55		

SOUPLEX azul



Referencia	Sección (ϕ en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	ϕ polea en fondo de ranura (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
SXRB05-0001	5	2,3	10%	35	25
SXRB6.3-0001	6,3	3,7	10%	40	35
SXRB08-0001	8	6	10%	55	50
SXRB9.5-0001	9,5	7,1	10%	65	55

Conformidad	CE - FDA	Coeficiente de fricción	PEAD : 0,35	Temperaturas extremas	-20°C / +60°C
Dureza	80 ShA		Acero : 0,6	Acondicionamiento	30 m
Tensión de funcionamiento	6 - 10%		Ac. Inox : 0,7		



CORREAS REDONDAS

DEL/FLEX rojo tubular



*Fabricación a petición según cantidad.

Referencia	Sección ($\varnothing$ en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	$\varnothing$ polea en fondo de ranura (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
DFTR05	5/2,5	3	5%	60	50
DFTR06	6/2,5	5	5%	70	60
DFTR08	8/3	10	5%	90	70
DFTR10	10/4	16	5%	100	85
DFTR12	12/4	22	5%	140	125
DFTR15	15/5	35	5%	170	140
*DFTR18	18/5	50	5%	220	190

Conformidad	CE - FDA	Coeficiente de fricción	PEAD : 0,25	Temperaturas extremas	-20°C / +70°C
Dureza	90 ShA		Acero : 0,5	Acondicionamiento	30m
Tensión de funcionamiento	3 - 6%		Ac. Inox : 0,6		

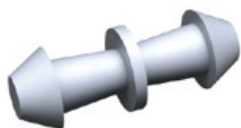
SOUPLEX marón tubular



Referencia	Sección ($\varnothing$ en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	$\varnothing$ polea en fondo de ranura (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
SXTM10	10/4	9	8%	80	70

Conformidad	CE - FDA	Coeficiente de fricción	PEAD : 0,35	Temperaturas extremas	-20°C / +60°C
Dureza	85 ShA		Acero : 0,6	Acondicionamiento	30m
Tensión de funcionamiento	5 - 8%		Ac. Inox : 0,7		

GRAPAS DE ALUMINIO



Entregadas por bolsita de 10 unidades

Referencia	Con correa de diámetro (mm)	Referencia	Con correa de diámetro (mm)
AGR4	5 y 6 mm	AGR7	10 y 12 mm
AGR6	8 mm	AGR9	15 y 18 mm

CORREAS REDONDAS ESMERILADAS



Patente nº 9912595

Todas nuestras correas de 6 a 18 mm de diámetro se pueden cepillar.

Un leve acabado rugoso reduce el coeficiente de fricción, para mejorar el deslizamiento de la correa sobre su soporte y facilitar la acumulación de los productos transportados:

- Con el acero o el acero inoxidable : el coeficiente de fricción se reduce de **0,1**
- Con el PEAD : el coeficiente de las correas lisas se reduce de **0,05**.

Referencia: Completar el código del artículo por **DE**.

CORDONES SIN FIN



CORDONES SIN FIN A MEDIDA

Fabricación de cordones soldados sin fin a petición, para cualquier cantidad, en las variantes siguientes :

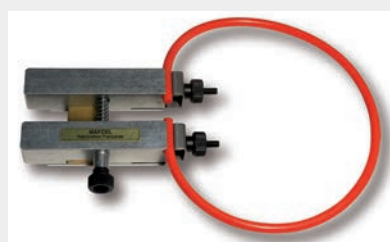
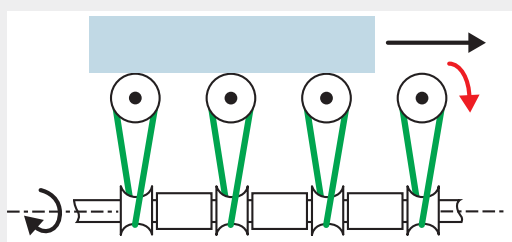


DEL/ROC
DEL/FLEX
POLY/FLEX
SOUPLEX

- Gran flexibilidad en la selección de la longitud.
- Posibilidad de fabricar cordones moldeados por muy grandes series (Consúltenos respecto al precio de los moldes).

TRANSPORTADORES DE RODILLOS ACCIONADOS POR CORDONES SEMI CRUZAOS

- Transmisión directa de la velocidad y de la potencia del eje motriz a los rodillos por medio de cordones cerrados del tipo SOUPLEX, POLY/FLEX o DEL/FLEX.
- Sistema silencioso sin mantenimiento
- Acumulación y accionamiento de la carga debido a la resistencia de nuestros cordones montados sobre diábolos. Tracción instantánea de los rodillos.
- Soldadura rápida de los cordones in situ mediante nuestra pequeña pinza J15.
- Se recomienda mantener los diábolos y rodillos correctamente alineados con la ayuda de tirantes
- Tensión mínima preconizada : - SOUPLEX o POLY/FLEX : 8%
: - DEL/FLEX : 6%





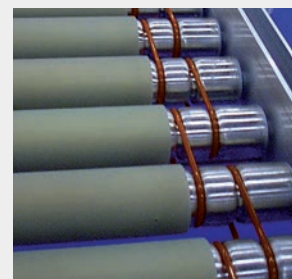
CORDONES SIN FIN

TRANSMISIÓN DE RODILLO A RODILLO

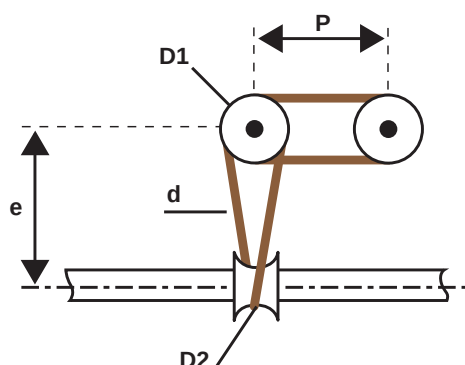
- Conjunto de varios rodillos accionados por cordones a partir de un rodillo motriz.



- Se recomienda no arrastrar más de 6 rodillos por el rodillo motriz :
4 traccionados y 2 empujados.
- Tensión mínima preconizada:
8% con las correas SOUPLEX o POLY/FLEX.
6% con las correas DEL/FLEX.



CÁLCULO DEL DESARROLLO DE LOS CORDONES



D1 : diámetro fondo de ranura del rodillo
D2 : diámetro interno diábolo
d : diámetro correa
e : distancia entre eje
p : paso entre cada rodillo

EJEMPLO : Correa SOUPLEX ø 5 mm

D1 = 38 mm

D2 = 28 mm

d = 5 mm

e = 120 mm

p = 100 mm

Transmisión rodillo a rodillo

$$L_{\text{teórica}} = (D1 + d) \times \pi + 2 \times p$$

$$L_{\text{efectiva}} = L_{\text{teórica}} - \text{tensión}$$

$$L_{\text{teórica}} = (38 + 5) \times 3.14 + 2 \times 100 = 335 \text{ mm}$$

$$L_{\text{efectiva}} = 335 - 8\% = 308 \text{ mm}$$

Transmisión semi cruzada

$$L_{\text{teórica}} = [(D1 + d) + (D2 + d)] \times \pi / 2 + 2 \times \sqrt{[(D1+d)^2/4 + e^2]}$$

$$L_{\text{teórica}} = [(38+5)+(28+5)] \times 3.14 / 2 + 2 \times \sqrt{[(38+5)^2/4 + 120^2]} = 363 \text{ mm}$$

$$L_{\text{efectiva}} = L_{\text{teórica}} - \text{tensión}$$

$$L_{\text{efectiva}} = 363 - 8\% = 334 \text{ mm}$$

CORREAS TRAPEZOIDALES





CORREAS TRAPEZOIDALES

L x h en mm

			6 x 4 (Y)	8 x 5 (M)	10 x 6 (Z)	13 x 8 (A)	17 x 11 (B)	22 x 14 (C)	32 x 19 (D)	13 x 15 (A)	17 x 20 (B)	22 x 25 (C)
Reforzada	DEL/SAN Refuerzo de Aramida	95 ShA										
	H15 / H16 Refuerzo de Aramida	92 ShA										
	SOUPLEX	85 ShA										
	POLYBELT+	85-70 ShA 95-70 ShA										
Estándar	DEL/ROC	100 ShA 55 ShD										
	DEL/ROC	100 ShA 55 ShD										
	DEL/FLEX	90 ShA										
	DEL/FLEX	90 ShA										
	DEL/FLEX Metal Detectable*	90 ShA										
	SOUPLEX	85 ShA										
	SOUPLEX	80 ShA										
	SUPERFLEX	70 ShA										
Con cresta	TOPGRIP	DEL/SAN Refuerzo de Aramida										
		H15 / H16 Refuerzo de Aramida										
		SOUPLEX Refuerzo de Aramida										
	TOPGRIP	DEL/FLEX										
		SOUPLEX										
	Estándar	DEL/FLEX										
		SOUPLEX										

*Mafdel recomienda que los productos destinados a ser utilizados se prueben primero en su entorno para validar el cumplimiento del nivel de detección deseado.



DENTADO : Podemos dentar todas nuestras correas trapezoidales a partir de la sección 10 x 6 mm. El dentado aumenta la flexibilidad de modo que se pueda usar con poleas de menor diámetro.

10 x 6
13 x 817 x 11
22 x 14
32 x 19

RECUBRIMIENTO : Colocación de recubrimientos a partir de la sección 10 x 6 mm. Gran variedad de recubrimientos lisos o estructurados, de PU, PVC, fieltro o caucho.



CORREAS TRAPEZOIDALES REFORZADAS



DEL/SAN azul
con refuerzo de Aramida



Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)		Sección	Tensión	Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)	
		Aconsejado	Mínimo					Aconsejado	Mínimo
DSVBAR13	35	150	130	13x8 (A)	1%	DSVBAC13	35	120	100
DSVBAR17	60	180	160	17x11 (B)	1,5%	DSVBAC17	60	150	130
DSVBAR22	95	260	240	22x14 (C)	1,5%	DSVBAC22	95	210	180



DEL/SAN
con recubrimiento
nido de abeja PVC

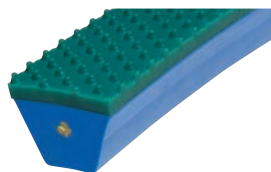


Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)		Sección	Tensión	Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)	
		Aconsejado	Mínimo					Aconsejado	Mínimo
DSVBAR13NA	35	150	130	13x8 (A)	1%	DSVBAC13NA	35	120	100
DSVBAR17NA	60	180	160	17x11 (B)	1,5%	DSVBAC17NA	60	150	130
DSVBAR22NA	95	260	240	22x14 (C)	1,5%	DSVBAC22NA	95	210	180

Conformidad	CE - FDA*	Coeficiente de fricción	PEAD : 0,2	Temperaturas extremas	-20°C / +70°C
Dureza	95 ShA		Acero : 0,4		
Tensión de funcionamiento	Ver tabla		Ac. Inox : 0,5	Acondicionamiento	30m

*Salvo recubrimientos nido de abeja (NA) y SOUPLEX verde.

CORREAS TRAPEZOIDALES REFORZADAS



DEL/SAN
con recubrimiento
Souplex 85 ShA



Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)		Sección	Tensión	Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)	
		Aconsejado	Mínimo					Aconsejado	Mínimo
DSVBAR13SPI	35	170	150	13x8 (A)	1%	DSVBAC13SPI	35	140	120
DSVBAR17SPI	60	200	180	17x11 (B)	1,5%	DSVBAC17SPI	60	170	150
DSVBAR22SPI	95	280	260	22x14 (C)	1,5%	DSVBAC22SPI	95	230	200



DEL/SAN
con recubrimiento
Totalgrip 70 ShA



Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)		Sección	Tensión	Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)	
		Aconsejado	Mínimo					Aconsejado	Mínimo
DSVBAR13TPI	35	160	140	13x8 (A)	1%	DSVBAC13TPI	35	130	110
DSVBAR17TPI	60	190	170	17x11 (B)	1,5%	DSVBAC17TPI	60	160	140
DSVBAR22TPI	95	270	250	22x14 (C)	1,5%	DSVBAC22TPI	95	220	190

Conformidad	CE - FDA*	Coeficiente de fricción	PEAD : 0,2	Temperaturas extremas	-20°C / +70°C
Dureza	95 ShA		Acero : 0,4	Acondicionamiento	30m
Tensión de funcionamiento	Ver tabla		Ac. Inox : 0,5		

*Salvo recubrimientos nido de abeja (NA) y SOUPLEX verde.



Los diámetros aconsejados y mínimos indicados se deben considerar en caso de uniones a tope. La vida útil de las correas se reduce con una polea de diámetro mínimo según las condiciones de funcionamiento (carga, acumulación, avance discontinuo, tensión...). En caso de unión por superposición de los refuerzos (overlap), considerar solamente los diámetros aconsejados indicados para una vida útil óptima.

CORREAS TRAPEZOIDALES REFORZADAS



H15
no dentada

**H15 / H16 verde
con refuerzo de Aramida**



H16 dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)		Sección	Tensión	Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)	
		Aconsejado	Mínimo					Aconsejado	Mínimo
H15GAR10	15	110	90	10x6 (Z)	1%	H16GAC10	15	80	65
H15GAR13	30	140	110	13x8 (A)	1%	H16GAC13	30	100	70
H15GAR17	50	170	140	17x11 (B)	1,5%	H16GAC17	50	130	110
H15GAR22	75	250	230	22x14 (C)	1,5%	H16GAC22	75	180	150
H15GAR32	140	350	300	32x19 (D)	1,5%	H16GAC32	140	300	250



H15
no dentada

**H15 / H16
con recubrimiento
nido de abeja PVC**



H16 dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)		Sección	Tensión	Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)	
		Aconsejado	Mínimo					Aconsejado	Mínimo
H15GAR10NA	15	110	90	10x6 (Z)	1%	H16GAC10NA	15	80	65
H15GAR13NA	30	140	110	13x8 (A)	1%	H16GAC13NA	30	100	70
H15GAR17NA	50	170	140	17x11 (B)	1,5%	H16GAC17NA	50	130	110
H15GAR22NA	75	250	230	22x14 (C)	1,5%	H16GAC22NA	75	180	150
H15GAR32NA	140	350	300	32x19 (D)	1,5%	H16GAC32NA	140	300	250

Conformidad	CE - FDA*	Coeficiente de fricción	PEAD : 0,25	Temperaturas extremas	-20°C / +70°C
Dureza	92 ShA		Acero : 0,45	Acondicionamiento	30m
Tensión de funcionamiento	Ver tabla		Ac. Inox : 0,55		

*Salvo recubrimientos nido de abeja (NA) y SOUPLEX verde.

CORREAS TRAPEZOIDALES REFORZADAS

H15
no dentada

H15 / H16 con recubrimiento Souplex 85 ShA



H16 dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)		Sección	Tensión	Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)	
		Aconsejado	Mínimo					Aconsejado	Mínimo
H15GAR10SPI	15	130	110	10x6 (Z)	1%	H16GAC10SPI	15	100	80
H15GAR13SPI	30	160	130	13x8 (A)	1%	H16GAC13SPI	30	120	100
H15GAR17SPI	50	190	170	17x11 (B)	1,5%	H16GAC17SPI	50	150	130
H15GAR22SPI	75	270	250	22x14 (C)	1,5%	H16GAC22SPI	75	200	170
H15GAR32SPI	140	370	320	32x19 (D)	1,5%	H16GAC32SPI	140	320	270

H15
no dentada

H15 / H16 con recubrimiento Totalgrip 70 ShA



H16 dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)		Sección	Tensión	Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)	
		Aconsejado	Mínimo					Aconsejado	Mínimo
H15GAR10TPI	15	120	100	10x6 (Z)	1%	H16GAC10TPI	15	90	75
H15GAR13TPI	30	150	120	13x8 (A)	1%	H16GAC13TPI	30	110	80
H15GAR17TPI	50	180	160	17x11 (B)	1,5%	H16GAC17TPI	50	140	120
H15GAR22TPI	75	260	240	22x14 (C)	1,5%	H16GAC22TPI	75	190	160
H15GAR32TPI	140	360	310	32x19 (D)	1,5%	H16GAC32TPI	140	310	260

Conformidad	CE - FDA*	Coeficiente de fricción	PEAD : 0,25	Temperaturas extremas	-20°C / +70°C
Dureza	92 ShA		Acero : 0,45	Acondicionamiento	30m
Tensión de funcionamiento	Ver tabla		Ac. Inox : 0,55		

*Salvo recubrimientos nido de abeja (NA) y SOUPLEX verde.



Los diámetros aconsejados y mínimos indicados se deben considerar en caso de uniones a tope. La vida útil de las correas se reduce con una polea de diámetro mínimo según las condiciones de funcionamiento (carga, acumulación, avance discontinuo, tensión...). En caso de unión por superposición de los refuerzos (overlap), considerar solamente los diámetros aconsejados indicados para una vida útil óptima.

CORREAS TRAPEZOIDALES REFORZADAS



SOUPLEX blanca con refuerzo de Aramida

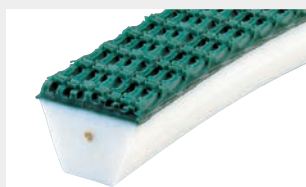


no dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)		Sección	Tensión
		Aconsejado	Mínimo		
SXVWAR10	10	90	75	10x6 (Z)	0,5%
SXVWAR13	25	100	80	13x8 (A)	0,5%
SXVWAR17	40	150	130	17x11 (B)	1%
SXVWAR22	60	220	200	22x14 (C)	1,5%
SXVWAR32	120	280	250	32x19 (D)	1,5%

dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)	
		Aconsejado	Mínimo
SXVWAC10	10	60	50
SXVWAC13	25	80	60
SXVWAC17	40	110	90
SXVWAC22	60	160	130
SXVWAC32	120	220	180



SOUPLEX reforzada con recubrimiento nido de abeja PVC



no dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)		Sección	Tensión
		Aconsejado	Mínimo		
SXVWAR10NA	10	90	75	10x6 (Z)	0,5%
SXVWAR13NA	25	100	80	13x8 (A)	0,5%
SXVWAR17NA	40	150	130	17x11 (B)	1%
SXVWAR22NA	60	220	200	22x14 (C)	1,5%
SXVWAR32NA	120	280	250	32x19 (D)	1,5%

dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)	
		Aconsejado	Mínimo
SXVWAC10NA	10	60	50
SXVWAC13NA	25	80	60
SXVWAC17NA	40	110	90
SXVWAC22NA	60	160	130
SXVWAC32NA	120	220	180

Conformidad	CE - FDA*	Coeficiente de fricción	PEAD : 0,35	Temperaturas extremas	-20°C / +70°C
Dureza	85 ShA		Acero : 0,6	Acondicionamiento	30m
Tensión de funcionamiento	Ver tabla		Ac. Inox : 0,7		

*Salvo recubrimientos nido de abeja (NA) y SOUPLEX verde.

CORREAS TRAPEZOIDALES REFORZADAS



SOUPLEX reforzada con recubrimiento Souplex 85 ShA



no dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)	
		Aconsejado	Mínimo
-	-	-	-
SXVWAR13SPI	25	120	100
SXVWAR17SPI	40	170	150
SXVWAR22SPI	60	240	210
SXVWAR32SPI	120	330	280

dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)	
		Aconsejado	Mínimo
-	-	-	-
SXWAC10SPI	10	90	75
SXWAC13SPI	25	100	80
SXWAC17SPI	40	130	110
SXWAC22SPI	60	180	150
SXWAC32SPI	120	240	200



SOUPLEX reforzada con recubrimiento Totalgrip 70 ShA



no dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)	
		Aconsejado	Mínimo
-	-	-	-
SXVWAR13TPI	25	110	90
SXVWAR17TPI	40	160	140
SXVWAR22TPI	60	230	200
SXVWAR32TPI	120	300	250

dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)	
		Aconsejado	Mínimo
-	-	-	-
SXWAC10TPI	10	80	70
SXWAC13TPI	25	90	75
SXWAC17TPI	40	120	100
SXWAC22TPI	60	170	140
SXWAC32TPI	120	230	190

Conformidad
Dureza
Tensión de funcionamiento

CE - FDA*
85 ShA
Ver tabla

Coefficiente
de fricción

PEAD : 0,35
Acero : 0,6
Ac. Inox : 0,7

Temperaturas extremas
Acondicionamiento

-20°C / +60°C
30m

*Salvo recubrimientos nido de abeja (NA) y SOUPLEX verde.



Los diámetros aconsejados y mínimos indicados se deben considerar en caso de uniones a tope.

La vida útil de las correas se reduce con una polea de diámetro mínimo según las condiciones de funcionamiento (carga, acumulación, avance discontinuo, tensión...).

En caso de unión por superposición de los refuerzos (overlap), considerar solamente los diámetros aconsejados indicados para una vida útil óptima.

POLYBELT+



PV17PCK7085

POLYBELT+ azul con refuerzos de Aramida



PV17PCK7095

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)		Section	Tension
		Aconsejado	Contra inflexión		
PV17PCK7085	65	120	140	17x11 (B)	1%
	112	120	140	17x11 (B)	1.5%

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)	
		Advised	Contra inflexión
PV17PCK7095	68	150	170
	124	150	170

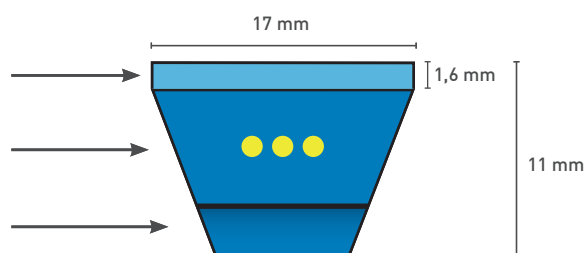
Conformidad	CE - FDA	Temperaturas extremas	-20°C / +70°C
Dureza correa	85 ShA		
Dureza recubrimiento	70 ShA	Acondicionamiento	50m
Tensión de funcionamiento	1 a 1,5%		
Coeficiente de fricción	PEAD : 0,35	Acero : 0,6	Ac. Inox. : 0,7

Conformidad	CE - FDA	Temperaturas extremas	-20°C / +70°C
Dureza correa	95 ShA		
Dureza recubrimiento	70 ShA	Acondicionamiento	50m
Tensión de funcionamiento	1 a 1,5%		
Coeficiente de fricción	PEAD : 0,2	Acero : 0,4	Ac. Inox.: 0,5

Unión overlap imperativa (ver página 43)

APLICACIONES

- Accionamiento de rodillos
- Transferencias de cargas pesadas
- 1 cara superior adherente con PU 70 ShA
- 3 refuerzos de cables de Aramida
- 1 correa base trapezoidal de PU dentada 85 o 95 ShA



En el caso de accionamiento tangencial de rodillos en entorno graso y húmedo, recomendamos sustituir la cara superior de PU 70 Sha, por nuestro recubrimiento Totalgrip SG3.



Otras posibilidades de recubrimientos, en la cara superior.

- TOTALGRIP liso
- TOTALGRIP con picos



CORREAS TRAPEZOIDALES



no dentada

**DEL/ROC
negro**



dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)	
		Aconsejado	Mínimo
DRVN10	22	120	100
DRVN13	40	160	140
DRVN17	74	220	200
DRVN22	122	280	250

Sección	Tensión
10x6 (Z)	2%
13x8 (A)	2%
17x11 (B)	2%
22x14 (C)	2%

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)	
		Aconsejado	Mínimo
DRVNCR10	15	100	80
DRVNCR13	28	120	100
DRVNCR17	51	160	140
DRVNCR22	85	240	190



no dentada

**DEL/ROC
blanco**

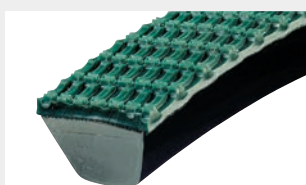


dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)	
		Aconsejado	Mínimo
DRW10	22	120	100
DRW13	40	160	140
DRW17	74	220	200
DRW22	122	280	250

Sección	Tensión
10x6 (Z)	2%
13x8 (A)	2%
17x11 (B)	2%
22x14 (C)	2%

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)	
		Aconsejado	Mínimo
DRWCR10	15	100	80
DRWCR13	28	120	100
DRWCR17	51	160	140
DRWCR22	85	240	190



no dentada

**DEL/ROC
con recubrimiento
nido de abeja PVC**



dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)	
		Aconsejado	Mínimo
DRVN10NA	22	120	100
DRVN13NA	40	160	140
DRVN17NA	74	220	200
DRVN22NA	122	280	250

Sección	Tensión
10x6 (Z)	2%
13x8 (A)	2%
17x11 (B)	2%
22x14 (C)	2%

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)	
		Aconsejado	Mínimo
DRVNCR10NA	15	100	80
DRVNCR13NA	28	120	100
DRVNCR17NA	51	160	140
DRVNCR22NA	85	240	190

Conformidad	CE - FDA*
Dureza	100 ShA - 55 ShD
Tensión de funcionamiento	0,5 - 2%

Coeficiente de fricción	PEAD : 0,15 - 0,2
	Acero : 0,35 - 0,4
	Ac. Inox : 0,5

Temperaturas extremas	-30°C / +90°C
Acondicionamiento	30 m

*Salvo recubrimiento nido de abeja (NA).

CORREAS TRAPEZOIDALES



no dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)	
		Aconsejado	Mínimo
DFVR08	7	55	50
DFVR10	11	80	65
DFVR13	20	100	80
DFVR17	36	150	130
DFVR22	60	220	180
DFVR32	118	300	250

DEL/FLEX
rojo



dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)	
		Aconsejado	Mínimo
-	-	-	-
DFVRCR10	7	60	50
DFVRCR13	14	80	60
DFVRCR17	25	110	90
DFVRCR22	42	150	120
DFVRCR32	82	220	180



no dentada

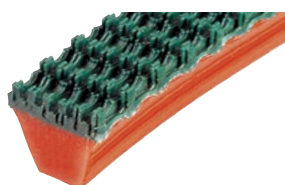
Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)	
		Aconsejado	Mínimo
DFVB06	4,5	45	40
DFVB08	7	55	50
DFVB10	11	80	65
DFVB13	20	100	80
DFVB17	36	150	130

DEL/FLEX
azul



dentada

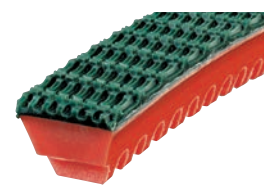
Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)	
		Aconsejado	Mínimo
-	-	-	-
-	-	-	-
DFVBCR10	7	60	50
DFVBCR13	14	80	60
DFVBCR17	25	110	90



no dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)	
		Aconsejado	Mínimo
DFVR10NA	11	80	65
DFVR13NA	20	100	80
DFVR17NA	36	150	130
DFVR22NA	60	220	180
DFVR32NA	118	300	250

DEL/FLEX
con recubrimiento
nido de abeja PVC



dentada

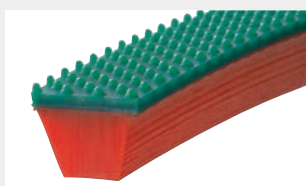
Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)	
		Aconsejado	Mínimo
DFVRCR10NA	7	60	50
DFVRCR13NA	14	80	60
DFVRCR17NA	25	110	90
DFVRCR22NA	42	150	120
DFVRCR32NA	82	220	180

Conformidad	CE - FDA*	Coeficiente de fricción	PEAD : 0,25	Temperaturas extremas	-20°C / +70°C
Dureza	90 ShA		Acero : 0,5	Acondicionamiento	30 m
Tensión de funcionamiento	3 - 6%		Ac. Inox. : 0,6		

*Salvo recubrimientos nido de abeja (NA) y SOUPLEX verde.



CORREAS TRAPEZOIDALES



no dentada

DEL/FLEX con recubrimiento Souplex 85 ShA



dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)		Sección	Tensión	Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)	
		Aconsejado	Mínimo					Aconsejado	Mínimo
DFVR10SPI	15	90	80	10x6 (Z)	5%	DFVRCR10SPI	11	80	70
DFVR13SPI	25	120	100	13x8 (A)	5%	DFVRCR13SPI	19	100	80
DFVR17SPI	43	170	150	17x11 (B)	5%	DFVRCR17SPI	32	130	110
DFVR22SPI	69	240	210	22x14 (C)	5%	DFVRCR22SPI	51	170	140
DFVR32SPI	132	340	260	32x19 (D)	5%	DFVRCR32SPI	96	240	200



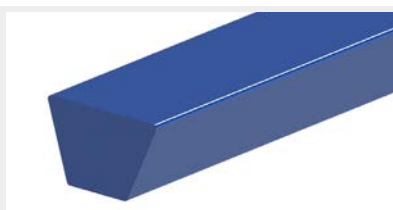
no dentada

DEL/FLEX con recubrimiento Totalgrip 70 ShA



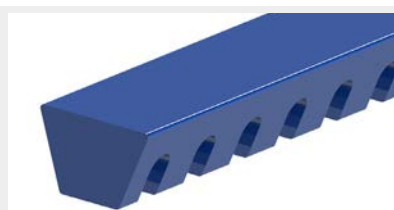
dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)		Sección	Tensión	Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)	
		Aconsejado	Mínimo					Aconsejado	Mínimo
DFVR10TPI	11	85	75	10x6 (Z)	5%	DFVRCR10TPI	7	70	60
DFVR13TPI	20	110	90	13x8 (A)	5%	DFVRCR13TPI	14	90	75
DFVR17TPI	36	160	140	17x11 (B)	5%	DFVRCR17TPI	25	120	100
DFVR22TPI	60	230	200	22x14 (C)	5%	DFVRCR22TPI	42	160	130
DFVR32TPI	118	310	260	32x19 (D)	5%	DFVRCR32TPI	82	230	190



no dentada

DEL/FLEX metal detectable



dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)		Sección	Tensión	Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)	
		Aconsejado	Mínimo					Aconsejado	Mínimo
DFVB08MD	6	55	50	8x5 (M)	5%	-	-	-	-
DFVB10MD	10	80	65	10x6 (Z)	5%	DFVBCR10MD	6	60	50
DFVB13MD	18	100	80	13x8 (A)	5%	DFVBCR13MD	13	80	60

Disponible en stock en rollos de 30 m

Conformidad	CE - FDA*	Coeficiente de fricción	PEAD : 0,25	Temperaturas extremas	-20°C / +70°C
Dureza	90 ShA		Acero : 0,5	Acondicionamiento	30 m
Tensión de funcionamiento	3 - 6%		Ac. Inox. : 0,6		

*Salvo recubrimientos nido de abeja (NA) y SOUPLEX verde.

Conformidad CE por DEL/FLEX metal detectable



CORREAS TRAPEZOIDALES



**SOUPLEX
marón**

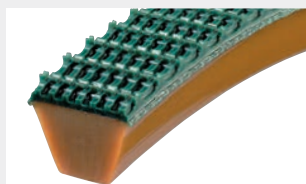


no dentada

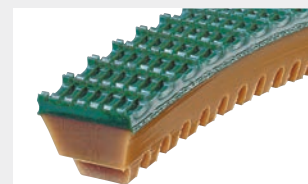
Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)		Sección	Tensión
		Aconsejado	Mínimo		
SXVM08	4	50	40	8x5 (M)	8%
SXVM10	6	70	55	10x6 (Z)	8%
SXVM13	12	80	70	13x8 (A)	8%
SXVM17	22	130	110	17x11 (B)	8%
SXVM22	36	170	130	22x14 (C)	8%
SXVM32	71	250	220	32x19 (D)	8%

dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)	
		Aconsejado	Mínimo
-	-	-	-
SXVMCR10	4	50	40
SXVMCR13	8	60	50
SXVMCR17	15	90	70
SXVMCR22	25	130	110
SXVMCR32	50	180	150



**SOUPLEX
con recubrimiento
nido de abeja PVC**



no dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)		Sección	Tensión
		Aconsejado	Mínimo		
SXVM08NA	4	50	40	8x5 (M)	8%
SXVM10NA	6	70	55	10x6 (Z)	8%
SXVM13NA	12	80	70	13x8 (A)	8%
SXVM17NA	22	130	110	17x11 (B)	8%
SXVM22NA	36	170	130	22x14 (C)	8%
SXVM32NA	71	250	220	32x19 (D)	8%

dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)	
		Aconsejado	Mínimo
-	-	-	-
SXVMCR10NA	4	50	40
SXVMCR13NA	8	60	50
SXVMCR17NA	15	90	70
SXVMCR22NA	25	130	110
SXVMCR32NA	50	180	150

Conformidad
Dureza
Tensión de funcionamiento

CE - FDA*
85 ShA
5 - 8%

Coefficiente
de fricción

PEAD : 0,35
Acero : 0,6
Ac. Inox : 0,7

Temperaturas extremas
Acondicionamiento

-20°C / +60°C
30 m

*Salvo recubrimientos nido de abeja (NA) y SOUPLEX verde.



CORREAS TRAPEZOIDALES



SOUPLEX con recubrimiento Souplex 85 ShA



no dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø poulie primitif (mm)	
		Aconsejado	Mínimo
SXVM10SPI	10	80	70
SXVM13SPI	17	100	90
SXVM17SPI	29	150	130
SXVM22SPI	45	190	150
SXVM32SPI	85	280	240

dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)	
		Aconsejado	Mínimo
SXVMCR10SPI	8	70	60
SXVMCR13SPI	13	80	70
SXVMCR17SPI	22	110	90
SXVMCR22SPI	34	150	130
SXVMCR32SPI	64	200	170



SOUPLEX con recubrimiento Totalgrip 70 ShA



no dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)	
		Aconsejado	Mínimo
SXVM10TPI	6	75	65
SXVM13TPI	12	90	80
SXVM17TPI	22	140	120
SXVM22TPI	36	180	140
SXVM32TPI	71	260	230

dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)	
		Aconsejado	Mínimo
SXVMCR10TPI	4	60	50
SXVMCR13TPI	8	70	60
SXVMCR17TPI	15	100	80
SXVMCR22TPI	25	140	120
SXVMCR32TPI	50	190	160

Conformidad

CE - FDA*

Dureza

85 ShA

Tensión de funcionamiento

5 - 8%

Coeficiente
de fricción

PEAD : 0,35

Acero : 0,6

Ac. Inox : 0,7

Temperaturas extremas

-20°C / +60°C

Acondicionamiento

30 m

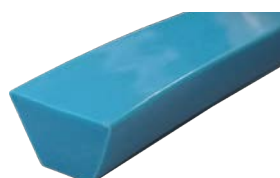
*Salvo recubrimientos nido de abeja (NA) y SOUPLEX verde.

CORREAS TRAPEZOIDALES



Las correas SOUPLEX azules 80 ShA y SUPERFLEX 70 ShA se utilizan principalmente a modo de perfil guía en nuestras bandas transportadoras DEL/FLEX y SOUPLEX.

La elasticidad, la flexibilidad y la adherencia de estas correas limitan su uso a la manipulación de productos livianos, sin acumulación, en transportadores con distancia entre centros cortos, y preferiblemente con perfiles guías de PEAD.



SOUPLEX azul



no dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)		Sección	Tensión
		Aconsejado	Mínimo		
SXVB06-0001	2,5	30	25	6x4 (Y)	8%
SXVB08-0001	3,5	45	35	8x5 (M)	8%
SXVB10-0001	5,5	65	50	10x6 (Z)	8%
SXVB13-0001	10	75	65	13x8 (A)	8%
SXVB17-0001	18	120	100	17x11 (B)	8%

dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)	
		Aconsejado	Mínimo
-	-	-	-
-	-	-	-
SXVBCR10-0001	3,7	45	35
SXVBCR13-0001	7,5	55	45
SXVBCR17-0001	12	80	65

Conformidad	CE - FDA	Coeficiente de fricción	PEAD : 0,35	Temperaturas extremas	-20°C / +60°C
Dureza	80 ShA		Acero : 0,6	Acondicionamiento	30 m
Tensión de funcionamiento	6 a 10%		Ac. Inox : 0,7		

SUPERFLEX
translúcido

no dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)		Sección	Tensión
		Aconsejado	Mínimo		
SFVT08	3	35	30	8x5 (M)	10%
SFVT10	4,5	55	45	10x6 (Z)	10%
SFVT13	8	70	60	13x8 (A)	10%
SFVT17	13	110	90	17x11 (B)	10%

dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)	
		Aconsejado	Mínimo
-	-	-	-
-	-	-	-
SFVTCR13	5	50	40
SFVTCR17	10	75	60

Conformidad	CE - FDA	Coeficiente de fricción	PEAD : 0,5	Temperaturas extremas	-20°C / +40°C
Dureza	70 ShA		Acero : 0,7	Acondicionamiento	30 m
Tensión de funcionamiento	8 - 12%		Ac. Inox. : 0,8		



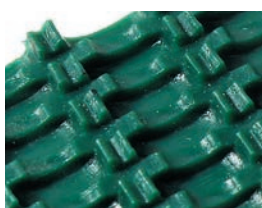
RECUBRIMIENTOS CORREAS TRAPEZOIDALES

RECUBRIMIENTOS DE PU : SOUPLEX 85 ShA Y TOTALGRIP 70 ShA

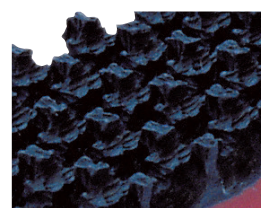


Tipo	Color	Liso	Picos	Diente de sierra	SG3	Rombos
SOUPLEX estándar	Verde	SLI	SPI	SUS	SSG	SLO
SOUPLEX alimentario	Blanco / Azul					
TOTALGRIP alimentario	Translúcido	TLI	TPI	TUS	TSG	TLO

RECUBRIMIENTOS NIDO DE ABEJA



PVC VERDE 40 ShA



CAUCHO NEGRO 60 ShA

Referencia

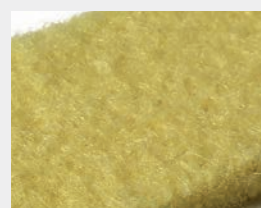
NA

NC

OTROS RECUBRIMIENTOS



FIELTRO DE POLIESTER

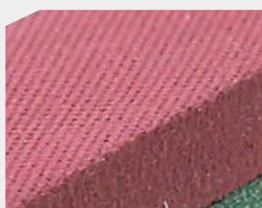


FIELTRO DE ARAMIDA

Referencia

FP

FA



LINATECH 40 ShA



LYCRA 25 ShA

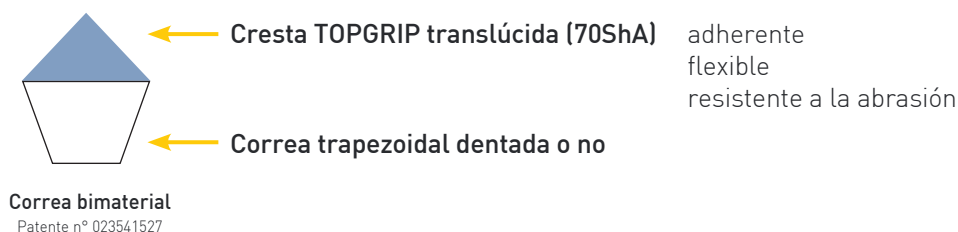
Referencia

LI

LY

El código de la correa con recubrimiento se debe terminar por la referencia del recubrimiento seleccionado.

CORREAS TRAPEZOIDALES CON CRESTA TOPGRIP



Salvo con el material DEL/ROC, la cresta TOPGRIP se puede soldar en cualquier correa trapezoidal MAFDEL. Ofreciendo una gran variedad de soluciones, estos productos se adaptarán a las características de su aplicación (longitud, carga, poleas...).

Aparte de los diámetros de polea, las características técnicas (fuerza de tracción, tensión, coeficiente de fricción...) son iguales que las de las correas trapezoidales en las cuales se suelda la cresta :

Acondicionamiento 30 m

Conformidad : CE - FDA

DEL/SAN reforzada



H15 reforzada



SOUPLEX reforzada



DEL/FLEX



SOUPLEX



Referencia
Dureza

DSVBAR-TO
95 ShA

H15GAR-TO
92 ShA

SXVWAR-TO
85 ShA

DFVR-TO
90 ShA

SXVM-TO
85 ShA

Sección (mm)	Ø polea primitivo (mm)		Ø polea primitivo (mm)		Ø polea primitivo (mm)		Ø polea primitivo (mm)		Ø polea primitivo (mm)	
	Aconsejado	Mini	Aconsejado	Mini	Aconsejado	Mini	Aconsejado	Mini	Aconsejado	Mini
13x15 (A)	180	160	170	150	150	130	150	130	130	110
17x20 (B)	210	190	200	180	180	160	180	160	160	140
22x25 (C)	290	270	280	260	240	210	260	230	220	200

DEL/SAN reforzada dentada



H15 reforzada dentada



SOUPLEX reforzada dentada



DEL/FLEX dentada



SOUPLEX dentada



Referencia
Dureza

DSVBAC-TO
95 ShA

H16GAC-TO
92 ShA

SXVWAC-TO
85 ShA

DFVCR-TO
90 ShA

SXVMCR-TO
85 ShA

Sección (mm)	Ø polea primitivo (mm)		Ø polea primitivo (mm)		Ø polea primitivo (mm)		Ø polea primitivo (mm)		Ø polea primitivo (mm)	
	Aconsejado	Mini	Aconsejado	Mini	Aconsejado	Mini	Aconsejado	Mini	Aconsejado	Mini
13x15 (A)	150	130	130	110	120	100	120	100	100	90
17x20 (B)	180	160	160	140	140	120	140	120	120	100
22x25 (C)	240	210	220	200	190	160	190	170	180	150



Los diámetros aconsejados y mínimos indicados se deben considerar en caso de uniones a tope.

La vida útil de las correas se reduce con una polea de diámetro mínimo según las condiciones de funcionamiento (carga, acumulación, avance discontinuo, tensión...).

En caso de unión por superposición de los refuerzos (overlap), considerar solamente los diámetros aconsejados indicados para una vida útil óptima.



CORREAS TRAPEZOIDALES CON CRESTA



no dentada

DEL/FLEX roja



dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	ø polea primitivo (mm)		Sección	Tensión	Referencia	Fuerza de tracción (daN)	ø polea primitivo (mm)	
		Aconsejado	Mínimo					Aconsejado	Mínimo
DFVR13F2	28	160	140	13x15 (A)	5%	DFVFCR13F2	22	120	100
DFVR17F2	50	240	200	17x20 (B)	5%	DFVFCR17F2	35	170	140
DFVR22F2	81	300	240	22x25 (C)	5%	DFVFCR22F2	56	220	190

Conformidad	CE - FDA	Coeficiente de fricción	PEAD : 0,25	Temperaturas extremas	-20°C / +70°C
Dureza	90 ShA		Acero : 0,5		
Tensión de funcionamiento	3 - 6%		Ac. Inox. : 0,6		
				Acondicionamiento	30 m



no dentada

SOUPLEX blanca con refuerzo de Aramida



dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)		Sección	Tensión	Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)	
		Aconsejado	Mínimo					Aconsejado	Mínimo
SXVWAR17F2	50	200	170	17x20 (B)	1,5%	SXVWAC17F2	50	160	130
SXVWAR22F2	64	250	220	22x25 (C)	1,5%	SXVWAC22F2	64	200	170

Conformidad	CE - FDA	Coeficiente de fricción	PEAD : 0,35	Temperaturas extremas	-20°C / +60°C
Dureza	85 ShA		Acero : 0,6		
Tensión de funcionamiento	1 - 1,5%		Ac. Inox. : 0,7		
				Acondicionamiento	30 m

CORREAS CEPILLOS



Tipo	Referencia	Sección (mm)	Ø de polea mínimo (mm)	Altura cerdas	Número de filas	Paso (mm)	Sección de las cerdas (mm)
DEL/FLEX	DFVR13BR	13x8 (A)	120	27	1	8	40/100
SOUPLEX	SXVM17BR	17x11 (B)	180	60	2	8	40/100
SOUPLEX	SXVM22BR	22x14 (C)	240	60	3	8	40/100

Cerdas blancas de Nylon.

Correas cepillos especiales :

- Altura
- Paso
- Sección
- Inserciones

A petición.

- Color de las cerdas



PERFILES ESPECIALES



Sección (mm)		25 x 2,3 con guía 4 x 2,5		12 x 2,3 con guía 4 x 2,5		25 x 2,3 con guía 4 x 2,5		30 x 8	30 x 8	8 x 6,5
Cara superior		estructurada	lisa	estructurada	lisa	estructurada	lisa	lisa	lisa	cúpula
Referencia/ color	verde	ATC63	ATC63LI	ATC12	ATC12LI	-	-	-	-	-
	azul	ATC63B	ATC63BLI	ATC12B	ATC12BLI	ATC63BMD	ATC63BLIMD	SXVB30 azul claro	SXVM30 marón	SXVB08D0 azul oscuro
Conformidad		CE - FDA		CE - FDA		CE		CE - FDA	CE - FDA	CE - FDA
Dureza		90 ShA		90 ShA		90 ShA		80 ShA	85 ShA	87 ShA
Fuerza de tracción (daN)		16		8,8		14		20	25	7
Tensión		5%		5%		5%		8%	8%	6%
Diámetro de polea	Aconsejado	60		60		60		80	100	55
	Mínimo	50		50		50		70	90	45

*Mafdel recomienda que los productos destinados a ser utilizados se prueben primero en su entorno para validar el cumplimiento del nivel de detección deseado.



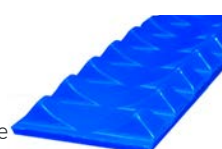
Perfil en U

Dureza : 85 ShA
Recubrimiento de
protección de polea de
sierra de alambre



Perfil en U

Dureza : 85 ShA
Recubrimiento de
protección de polea de
sierra de alambre



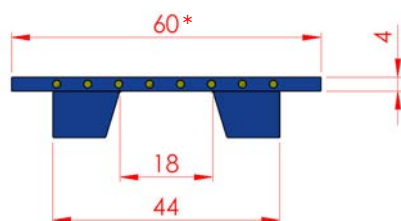
Perfil canaleta

Dureza: 70 ShA
Anchura : 32 mm
Soporte : correa plana
por definir

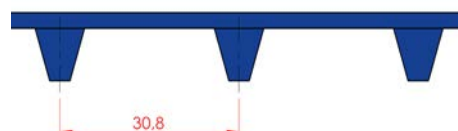
TRACKROLL®

Correa plana de accionamiento positivo con refuerzos de Aramida.

La correa TRACKROLL® - TRPB4R30 - se adapta perfectamente a aplicaciones tales como el accionamiento tangencial de rodillos, que requiere una gran resistencia en tracción y una buena adherencia.



* Posibilidad de recorte a 45mm mínimo.



- Capacidad de carga importante debida a la presencia de refuerzos de Aramida.
- No hay riesgo de patinazo, particularmente en entornos grasos y húmedos.
- Instalación sin tensión de modo que se reduzcan los esfuerzos sobre los componentes mecánicos del transportador. Sin el sistema de tensión, la distancia entre centros fija facilita las transferencias entre transportadores.
- Accionamiento por piñón compatible con eje cuadrado de 40mm, o con mototambor. Consúltenos.
- Conformidad CE/FDA.



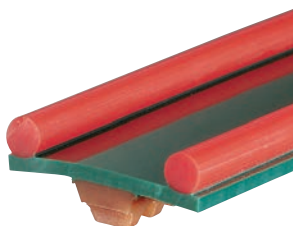


CORREAS ESPECIALES



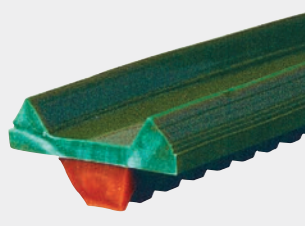
1

Correa plana con 2 guías soldadas en oposición.



2

Correa trapezoidal con recubrimiento y cordones de contención redondos.



3

Correa trapezoidal con recubrimiento y bordes de contención SF7.



4

Correa trapezoidal con cara superior estructurada ATC.



5

Correa trapezoidal con cresta SF7.



6

Cordón soldado en correa trapezoidal.



7

Correa hexagonal dentada.



8

Correa con perfil superior y dentado especial.



9

Correa trapezoidal con ranura en V de profundidad variable.



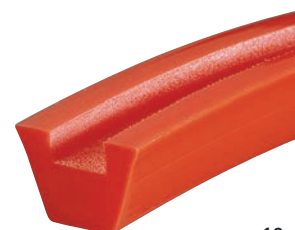
10

Correa trapezoidal con recubrimiento mecanizado en V.



11

Correa trapezoidal con ranura redonda de profundidad variable.



12

Correa trapezoidal con ranura rectangular.



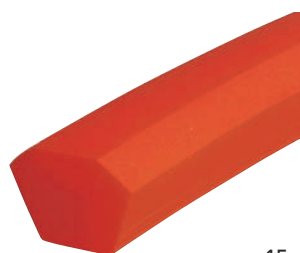
13

Correa trapezoidal con recubrimiento para contención mecanizados.



14

Correa trapezoidal con forma de cúpula.



15

Correa trapezoidal con chaflanes.



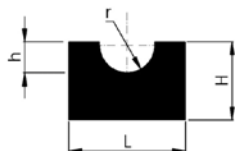
16

Correa trapezoidal mecanizada en altura.

PERFIL GUÍA VIT/GLISS PARA CORREAS REDONDAS

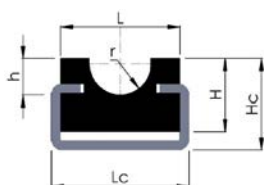


Fabricadas a partir de Polietileno de Alta Densidad (PEAD), nuestras correderas VIT/GLISS permiten un buen guiado de las correas y, del mismo modo, un coeficiente de fricción reducido, el cual aumenta la capacidad de carga final de la correa.



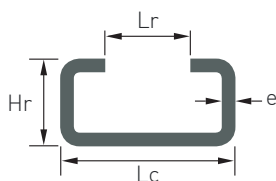
Tipo	Ref.	Ø Correas	L	H	r	h
R6	GR06	Ø 6	20	10	4	4
R8	GR08	Ø 8	20	12	5	5
R10	GR10	Ø 9,5 - 10	25	15	6	6
R12	GR12	Ø 12 - 12,5	30	20	7	8
R15	GR15	Ø 15	35	25	8,5	10
R18	GR18	Ø 18	40	25	10	12

Entregadas por barras de 3 m.



Tipo	Ref.	Ø Correas	L	H	r	h	Hc	Lc	Hr	e	Lr
RC6	GRC06	Ø 6	20	15	4	4	18	20	10	1,5	10
RC8	GRC08	Ø 8	20	15	5	5	18	20	10	1,5	10
RC10	GRC10	Ø 9,5 - 10	20	15	6	6	20	20	10	1,5	10
RC12	GRC12	Ø 12 - 12,5	28	15	7	8	20	28	12	2	14
RC15	GRC15	Ø 15	33	20	8,5	10	25	38	18	2,5	22
RC18	GRC18	Ø 18	38	20	10	12	25	38	18	2,5	22

Entregadas por barras de 3 m.



- Carril de acero galvanizado.
- Posibilidad de correderas de PEAD blanco o azul alimentario en carril de acero inoxidable.
- Perfil guía a medida.

Consúltenos.

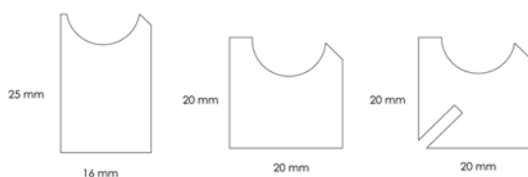
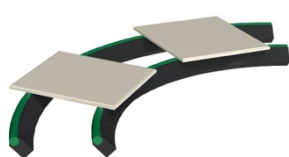
Ventajas :

- Guiado perfecto de las correas.
- Coeficiente de fricción muy bajo.
- Muy resistente a la abrasión.
- Aguenta los choques.
- Buena resistencia a la corrosión y a la mayoría de los productos químicos.
- Temperatura máxima en uso continuo : +70°C.
- Temperaturas puntas admisibles: -40°C a +100°C.

PRECAUCIÓN

Al instalar el soporte, tener en cuenta el coeficiente de dilatación longitudinal del PEAD, a saber, 2 mm por metro cada 10°C de subida de temperatura.

PERFIL GUÍA CURVADO PARA CORREA REDONDA

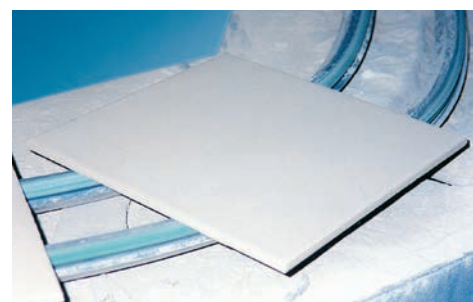


La flexibilidad de esta corredera permite su colocación por combadura en un transportador curvo (Radio mínimo: 500 mm).

3 modelos estándares para Ø 12 mm :

25 x 16 mm y 20 x 20 mm con o sin ranura de posicionamiento.

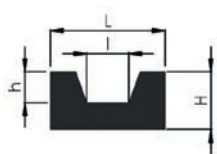
Correas recomendadas : POLY/FLEX rugosa u otra correa esmerilada.





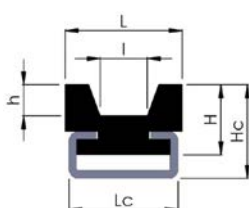
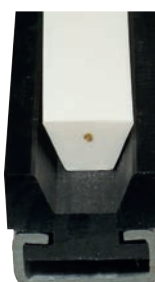
PERFIL GUÍA VIT/GLISS PARA CORREAS TRAPEZOIDALES

Fabricadas a partir de Polietileno de Alta Densidad (PEAD), nuestras correderas VIT/GLISS permiten un buen guiado de las correas y, del mismo modo, un coeficiente de fricción reducido con lo que aumenta la capacidad de carga final de la correa.



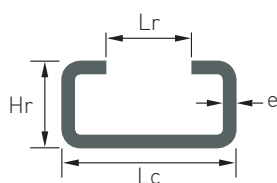
Tipo	Referencia	Dimensiones correa	L	H	l	h
T10	GT10	10x6	20	10	7	4
T13	GT13	13x8	20	12	9	5
T17	GT17	17x11	30	15	11	8
T22	GT22	22x14	35	20	14	10
T32	GT32	32x19	50	30	21	13

Entregadas por barras de 3 m.



Tipo	Referencia	Dimensiones correa	L	H	l	h	Hc	Lc	Hr	e	Lr
TC10	GTC10	10x6	20	15	7	4	18	20	10	1,5	10
TC13	GTC13	13x8	20	18	9	5	22	20	10	1,5	10
TC17	GTC17	17x11	30	18	11	8	24	28	12	2	14
TC22	GTC22	22x14	35	25	14	10	30	38	18	2,5	22
TC32	GTC32	32x19	50	30	21	13	38	38	18	2,5	22

Entregadas por barras de 3 m.



- Carril de acero galvanizado.
- Posibilidad de correderas de PEAD blanco o azul alimentario en carril de acero inoxidable.
- Perfil guía a medida.

Consúltenos.

Ventajas :

- Guiado perfecto de las correas.
- Coeficiente de fricción muy bajo.
- Muy resistente a la abrasión.
- Aguenta los choques.
- Buena resistencia a la corrosión y a la mayoría de los productos químicos.
- Temperatura máxima en uso continuo : +70°C.
- Temperaturas puntas admisibles: -40°C a +100°C.

PRECAUCIÓN

Al instalar el soporte, tener en cuenta el coeficiente de dilatación longitudinal del PEAD, a saber, 2 mm por metro y por cada variación de 10°C de temperatura.



PERFIL GUÍA ESPECIALES PARA CORREAS TRAPEZOIDALES



Ranura descentrada y bisel



Bordes estrechos



Doble o multi ranuras



ENCUENTRE NUESTROS VÍDEOS DE UNIONES EN NUESTRA CADENA

YouTube



MALETÍN ESTÁNDAR – UNIÓN A TOPE

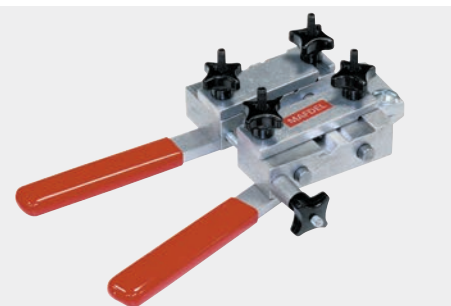


Se compone de :

- 1 soldador **MC50**
- 1 podadera **S135**
- 1 alicate **P10**
 - o 1 pinza **J50 - MALLETTTESTDJ50**
 - o 1 pinza **J60 - MALLETTTESTDJ60**
 - o 1 pinza **J15 - MALLETTTESTDJ15**

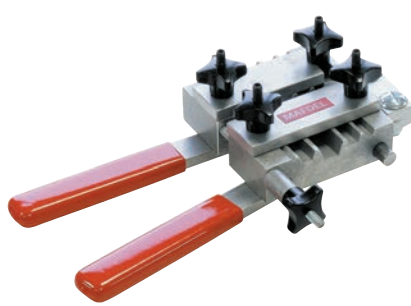
MC50

Para unión a tope de las correas redondas, trapezoidales y planas hasta 50mm de ancho.



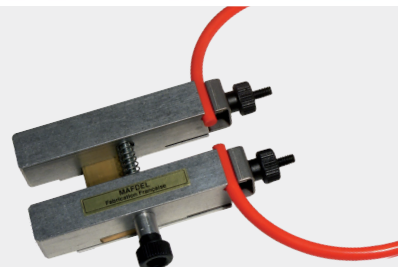
J50

Pinza para correas redondas y planas hasta 60mm de ancho.



J60

Pinza para correas redondas y trapezoidales hasta 22 x 14 mm.



J15

Pinza de tamaño reducido para cordones hasta $\varnothing 10$ mm y trapezoidales 6x4mm y 8x5 mm.



S135

Podadera de corte a 90° y 45°.



P10

Pinza para quitar las rebabas.



OUTITENS

Herramienta de tensionar para correas redondas y trapezoidales. Incluye 2 moldes y 1 cabestrante de palanca.



HERRAMIENTAS DE SOLDADURA



ENCUENTRE NUESTROS VÍDEOS DE UNIONES EN NUESTRA CADENA



MALETÍN OVERLAP – UNIÓN A SOLAPE



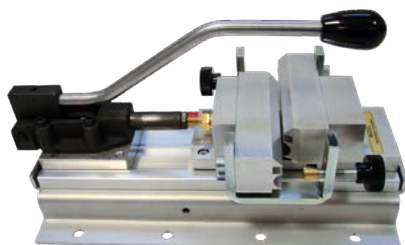
MALLETTEOVERL-030

Se compone de :

- 1 soldador **MC150**
- 1 pinza **J150P**
- 1 par de moldes de su elección
- 1 podadera **S135**
- 1 rollo de adhesivo de doble cara

MC150

Para unión por superposición de correas redondas y trapezoidales.



J150M

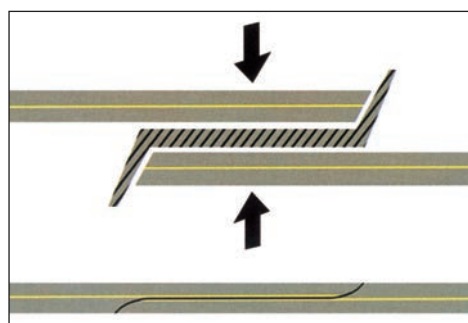
Recomendada para correas DEL/ROC reforzadas Ø 9,5 - 10mm y Ø 12 - 12,5mm



J150P

+ moldes para correas redondas o trapezoidales

UNIÓN OVERLAP



Soldadura por superposición de los 2 extremos de la correa. Compatible con todos los cordones y correas trapezoidales de nuestra gama :

- CORREAS REDONDAS
- TRAPEZOIDALES dentadas o no, con recubrimiento, con cresta, y particularmente con refuerzo
- Soldadura reforzada
- Sencillo y rápido
- Mejor resistencia en tracción
- Aumenta la carga admisible de la correa
- Homogeneidad de la correa
- Empalme más fiable

CÁLCULOS DE CAPACIDAD DE CARGA

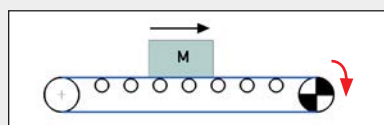


Símbolo	Unidad	Designación	Informaciones en este catálogo
M	Kg	Carga transportada por la(s) correas	
Mmax	Kg	Carga maxi admisible en la correa	
Mtotal	Kg	Carga total admisible en el conjunto de correas en paralelo	
Mr	Kg	Peso de los rodillos accionados tangencialmente	
L	m	Longitud del transportador	
H	m	Altura del transportador	
F	daN	Fuerza de tracción mínima para el arrastre continuo de una carga M	
F'	daN	Fuerza de tracción mínima para el accionamiento de una carga M inmóvil	
Ft	daN	Fuerza de tracción de la correa seleccionada	X
t	%	Alargamiento correspondiendo a la fuerza de tracción Ft de la correa	X
Cfp		Coficiente de fricción de la carga sobre la correa	
Cf		Coficiente de fricción de la banda sobre el soporte de deslizamiento	X
Cr		Coficiente de rodamientos de la correa (0,05 à 0,1 según condiciones : cojinetes lisos, rodamiento de bolas..)	
Cs		Coficiente de seguridad	

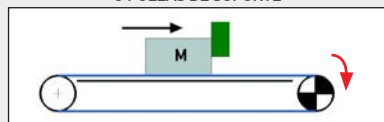
Caso de manutención



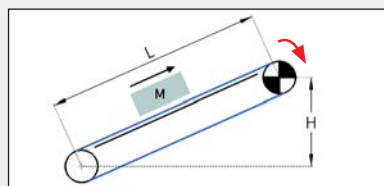
TRANSPORTADOR CON SOPORTE ESTÁTICO



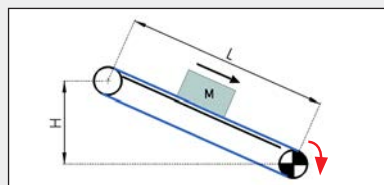
TRANSPORTADOR CON RODILLOS
O POLEAS DE SOPORTE



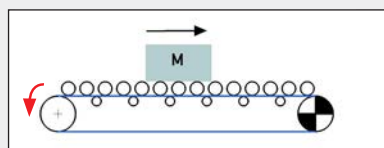
TRANSPORTADOR CON ACUMULACIÓN



TRANSPORTADOR INCLINADO ASCENDENTE



TRANSPORTADOR INCLINADO EN DECLIVE



TRANSPORTADOR DE RODILLOS -
ACCIONAMIENTO TANGENCIAL

En todos los casos de transporte,
cuando el funcionamiento es
DISCONTINUO

[Accionamiento de una carga inmóvil] :

Cálculo simplificado de la fuerza necesaria para el accionamiento de una carga

$$F = M \times Cf$$

$$F = M \times Cr$$

$$F = M \times (Cf + Cfp)$$

$$F = (M \times Cf) + (M \times H / L)$$

$$F = (M \times Cf) - (M \times H / L)$$

$$F = (M + Mr) \times Cr$$

La Fuerza de tracción **F** determinada anteriormente se multiplicará por 2.

$$F' = F \times 2$$

Cálculo simplificado de la carga máxima admisible por una correa

$$M_{max} = Ft / Cf$$

$$M_{max} = Ft / Cr$$

$$M_{max} = Ft / (Cf + Cfp)$$

$$M_{max} = Ft / (Cf + H / L)$$

$$M_{max} = Ft / (Cf - H / L)$$

$$M_{max} = (Ft / Cr) - Mr$$

El cálculo de **Mmax** sólo tiene en cuenta la mitad de la fuerza de tracción de la correa.

Sustituir **Ft** por **Ft/2**

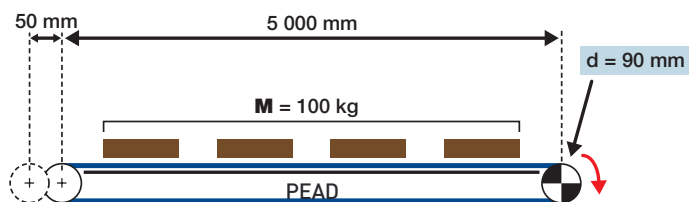


EJEMPLO

1. II INSTALACIÓN EXISTENTE

Medición de los datos relativos al transportador, de los productos transportados y de las condiciones de funcionamiento. Selección de la correa más adecuada a la instalación.

Transporte continuó de tableros de madera con 2 correas trapezoidales de sección 17 x 11 mm instaladas en paralelo sobre soporte de PEAD.



SELECCIÓN DE UN TIPO DE CORREA

Correa larga > 10 metros
Diámetro de polea pequeño : 90mm
Recorrido de tensor pequeño : 50mm maxi



Correa reforzada
Correa dentada
SOUPLEX dentada o H16

VERIFICACIÓN DE LOS DIÁMETROS DE POLEAS

Recomendamos respetar los diámetros aconsejados en el catálogo. La flexión repetida en poleas pequeñas causa la fatiga de la correa, la cual reduce su vida útil.

Diámetro de polea de la instalación d=90mm

	SOUPLEX reforzada dentada 17x11mm	H16 reforzada dentada 17x11mm
ø Aconsejado (mm)	110	130
ø Mínimo (mm)	90	110

CÁLCULO DE LA CARGA ADMISIBLE POR LA CORREA

Carga total (kg) en el transportador M=100kg		SOUPLEX reforzada dentada 17x11mm	H16 reforzada dentada 17x11mm
Capacidad de tracción de la correa	Ft (daN)	40	50
Alargamiento correspondiente	t (%)	1	1,5
Coefficiente de fricción sobre PEAD	Cf	0,35	0,25
Carga máxima admisible en 1 correa	Mmax (Kg) = Ft / Cf	114	200
Carga máxima admisible en 2 correas	Mtotal (Kg) = 2 x Mmax	228	400
Coefficiente de seguridad	Cs = Mtotal / M	2,3	4

SOLUCIONES

Los 2 materiales seleccionados pueden soportar la carga de 100 Kg con un funcionamiento continuo. Sin embargo, la correa H16 17 x 11 mm requiere poleas con diámetros primitivos superiores a 90 mm, mientras que la correa SOUPLEX armada dentada acepta un diámetro mínimo de 90 mm.

En este caso, la solución más adecuada es la correa SOUPLEX trapezoidal reforzada dentada 17 x 11 tensionada a un 1%. (vida útil reducida con el diámetro mínimo).

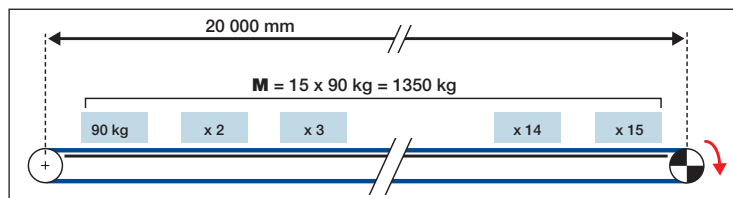
EJEMPLO



2. INSTALACIÓN NUEVA

Determinación de la correa adecuada y conforme a las especificaciones técnicas.
Concepción de un transportador con arreglo a las características de la correa.

Realización de un transportador para una
quesería industrial que transporta 15 ruedas de
90 kgs repartidas en un transportador de 20m de
distancia entre centro.
Funcionamiento discontinuo.



SELECCIÓN DE UN TIPO DE CORREA

Distancia entre centros larga, carga pesada,
accionamiento de carga inmóvil,
Coeficiente de fricción bajo
Facilidad de limpieza (Quesería)



Correa reforzada (sección grande)
DEL/ROC o DEL/SAN
Cordón

CÁLCULO DE LA FUERZA DE TRACCIÓN MÍNIMA PARA EL TRANSPORTE DE ESTA CARGA

Carga total (kg) en el transportador		M=1350 kg		DEL/ROC redonda reforzada			DEL/SAN redonda reforzada		
				sobre soporte de		Sobre polea de soporte	sobre soporte de		Sobre polea de soporte
				Ac. Inox.	PEAD		Ac. Inox..	PEAD	
Coeficiente de fricción de la correa	Cf			0,5	0,15	0,1	0,55	0,2	0,1
Fuerza de tracción (funcionamiento continuo)	F (daN) = M x Cf			675	203	135	743	270	135
Fuerza de tracción (funcionamiento discontinuo)	F' (daN) = F x 2			1350	406	270	1486	540	270

SELECCIÓN DE LA SECCIÓN Y DEL NÚMERO DE CORREAS

Elegir una sección y un número de correas de los tipos previamente seleccionado(s), para obtener una fuerza de tracción total superior a la fuerza mínima necesaria, considerando un coeficiente de seguridad de 1.5.

		DEL/ROC redonda reforzada ø18mm			DEL/SAN redonda reforzada ø18mm		
		Fuerza de tracción : Ft = 200 daN			Fuerza de tracción : Ft = 125 daN		
Fuerza de tracción al accionar la carga	F' (daN)	1350	406	270	1486	540	270
Número de correas necesarias	Nbre = F' / Ft	7	3	2	12	5	3
Fuerza de tracción total	Ftotal (daN) = Nbre x Ft	1400	600	400	1500	625	375
Coeficiente de seguridad	Cs = Ftotal / F'	1,04	1,5	1,5	1,01	1,16	1,4

SOLUCIONES

Varias soluciones se pueden plantear



3 correas DEL/ROC redondas reforzadas ø18mm en soporte de PEAD
2 correas DEL/ROC redondas reforzadas ø18mm en poleas de soporte
3 correas DEL/SAN redondas reforzadas ø18mm en poleas de soporte

Los diámetros de poleas aconsejados siempre
se deben respetar al optar por la correa final :



DEL/ROC reforzada ø18mm	DEL/SAN reforzada ø18mm
ø 360mm	ø 250mm

Las fuerzas de tracción de 200 daN y 125 daN de los cordones reforzados DEL/ROC y DEL/SAN ø 18 mm están indicadas en nuestro catálogo para alargamientos respectivos de 2% y 1,5%. Recomendamos que respeten estas tensiones de funcionamiento a fin de mejorar la estabilidad y durabilidad de la correa.



mafdel



mafdel

Z.I. Lafayette - 131, rue de la Plaine
38790 Saint Georges d'Esperanche - FRANCE
Tel. +33 (0)4 78 96 21 90 - mafdel@mafdel.fr

www.mafdel-belts.com



Las cifras y los datos pueden evolucionar. El usuario del documento presente debe inquirir su validez. Mafdel no puede valorar para responsabilizarse en caso de utilización de datos erróneos **02-2024**. Mafdel RCS Vienne B 322 214 412.

ES