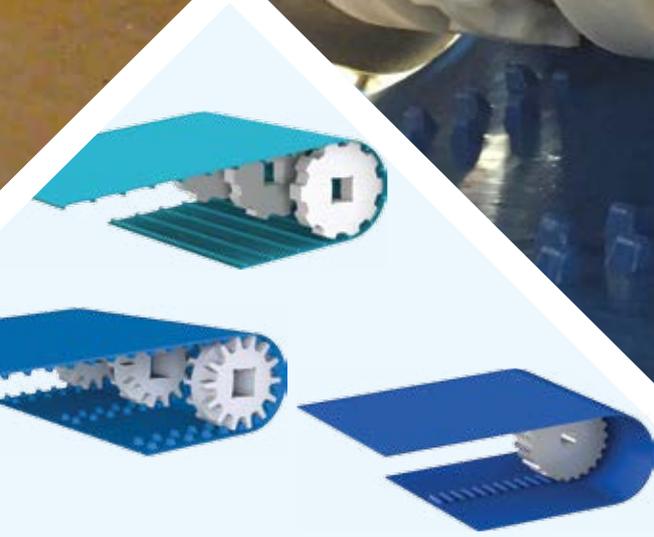




mafdel



FÖRDERBÄNDER
MIT ZAHNRADANTRIEB

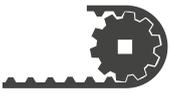




Gestaltungsformen	3
Vorteile	4 - 5
Förderbänder mit Zahnradantrieb	6 - 7
DEL/DRIVE®	8 - 11
POSITIVEBELT®	12 - 15
DEL/SYNC®	16 - 17
Zubehör	18 - 19
Schweissen	20
Klemmvorrichtung	21
Abstreifer	22
Anwendungen	23



Der französische Hersteller MAFDEL entwickelt seit mehr als 30 Jahren eine **breite Palette an schweißbaren Riemen und Förderbändern** für den industriellen Materialtransport. Unser qualifiziertes Fachpersonal steht Ihnen zur Verfügung, um **mit Ihnen Ihre situationsbedingten Anwendungen zu studieren** und **individuelle Lösungen** zur optimalen Nutzung zu erarbeiten.



GESTALTUNGSFORMEN

WAAGERECHTER FÖRDERER



ZWEI-WEGE FÖRDERER (BIDIREKTIONAL)



STEILFÖRDERER



Z-FÖRDERER



FÖRDERER MIT MULDE



VORTEILE



Per Zahnrad angetriebene Förderbänder **optimieren den Transportvorgang** im Vergleich zu herkömmlichen Förderbändern wie Modulbändern oder gespannten Bändern.

Aus PU bzw. Polyesterelastomer bestehende Bänder können an die **meisten industriellen Beförderungssituationen** angepasst werden, insbesondere sind sie für die **Lebensmittelindustrie** bestens geeignet.



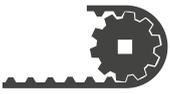
OPTIMALE FUNKTION

- Kein Risiko des Durchrutschens, selbst bei fettigen oder feuchten Produktionsumgebungen
- Das Band wird ohne Spannung montiert, dadurch reduzieren sich die Kräfte, die auf die mechanischen Teile der Förderanlage wirken: Welle, Rollen, Walzen werden geschont
- Spannungsvorrichtungen sind überflüssig
- Leichtes Band
- Leiser Betrieb
- Hohe Abriebfestigkeit und Reißfestigkeit
- Gleichmäßige genaue Beförderung bei parallel laufenden Bändern
- Zähne aus der Masse geformt



MAXIMALE HYGIENE

- Lebensmitteleignung CE - FDA
- Homogenes, wasserdichtes und nicht verwesendes Band
- Vereinfachte Reinigung
- Widerstandsfähigkeit gegen Chemikalien : Waschmittel, Lösemittel, Fette, Öle...
- Aufrüstung mit Abstreifer möglich



VORTEILE



GERINGERE HYGIENERISIKEN

- Verringerung des Risikos einer bakteriellen Ausbreitung
- Kein Textilgewebe, daher kein Ausfransen
- Keine Modulteile, die brechen und in die Anlage geraten können
- Verringerte Verschmutzung der Anlage



REDUZIERUNG DER BETRIEBSKOSTEN

- Verlängerte Lebensdauer
- Leichte, schnelle und wirksame Reinigung ohne Demontage
- Deutliche Ersparnis an Wasserverbrauch und Reinigungsmitteln
- Geringe Wartungs- und Betriebskosten



	MODULBAND	HOMOGENES TRANSPORTBAND	BAND MIT POSITIVEM ZAHNANTRIEB
Hygiene und Reinigung	-	+	+
Biessamkeit und Stoßfestigkeit	-	+	+
Wirksame Kosteneinsparung durch geringeren Wasser- und Reinigungsmittelverbrauch	-	+	+
Kein Durchrutschen	+	-	+
Reduzierung des Bandgewichtes	-	+	+
Förderer ohne Spannvorrichtung	+	-	+
Geringere Beanspruchung	+	-	+
Durchgehende Reinigung mittels Abstreifer	-	+	+
Muldenförderung möglich	-	+	+

MERKMALE



Unsere Bänder mit Zahnradantrieb entsprechen **den strengsten internationalen Normen** und gewährleisten ein optimales Hygieneniveau. Sie sind **HACCP*-konform**, für folgende Anwendungsbereiche :



Geflügel



Fleisch



Fisch



Käse



Obst



Gemüse



Industrielle Fertigung
bei Bäckereien und
Konditoreien



Fertiggerichte



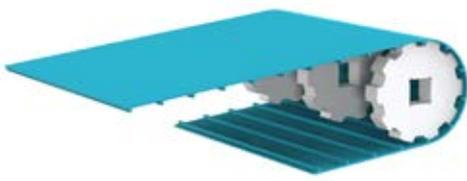
Tiefkühlprodukte



*HACCP : Hazard Analysis Critical Control Point = Gefahrenanalyse und kritische Kontrollpunkte



MERKMALE



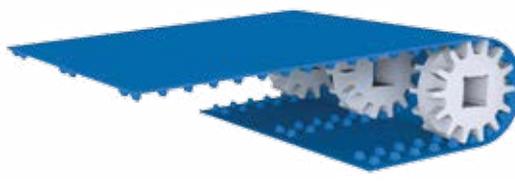
DEL/DRIVE®

Zahnradantrieb

Ersatz von Modulbändern

Verzahnung auf der ganzen
Breite

Betrieb ohne Spannung



POSITIVEBELT®

Zahnradantrieb auto-zentriert

Perfekte Zentrierung

Doppelte Zahnreihen

Betrieb ohne Spannung



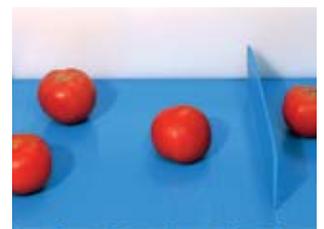
DEL/SYNC®

Synchronantrieb

Positionsgenau

Zentrierte Zahnung

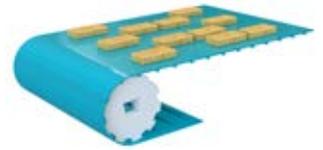
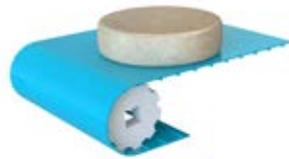
Betrieb unter Spannung



DEL/DRIVE® 50



« DIE IDEALE ALTERNATIVE ZU MODULBÄNDERN »



	DEL/DRIVE® 50	DEL/DRIVE® 50H	DEL/DRIVE® 50EMLT
Bezeichnung	DDB50B3	DDB50B3H	DDB50B3EMLT
Material	Polyurethan	Polyesterelastomer	Polyurethan
Farbe	Blau	Blau	Blau
Oberfläche	Glatt	Glatt	Strukturiert
Härte	95 ShA	55 ShD	92 ShA
Teilung* (mm)	50	50	50
Stärke (mm)	3	3	3
Gesamtstärke (mm)	8,6	8,3	8,6
Max. Breite (mm)	1 850	1 850	1 850
Gewicht	4,8 kg/m ²	4,4 kg/m ²	4,8 kg/m ²
Min. Durchmesser Antrieb (mm)	95	128	95
Min. Durchmesser Umlenkung (mm)	100	150	80
Temperaturbereich	von -20°C bis +60°C	von -20°C bis +80°C	von -30°C bis +50°C
Zugkraft für 2,5% Dehnung für 100mm Breite	65 daN	160 daN	35 daN
Reibungskoeffizient			
auf HDPE Gleitfläche	0,2	0,15	0,25
auf Inox Gleitfläche	0,52	0,45	0,6

*Genauere Daten auf Anfrage.

DEL/DRIVE® 50

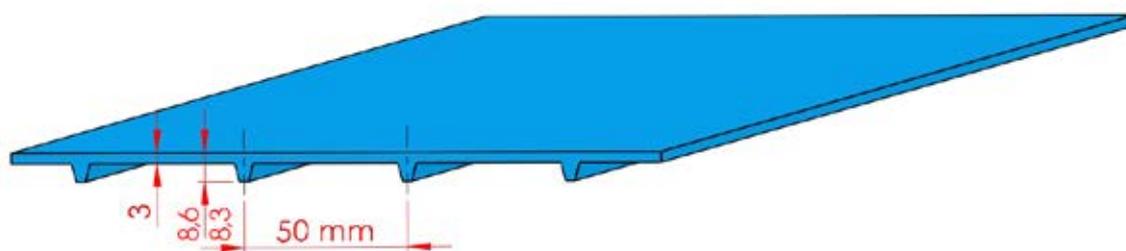


Das DEL/DRIVE® Band mit Zahnradantrieb erfüllt die **strengsten Hygienevorschriften** und ist die **ideale Alternative zu den klassischen Modulbändern**. Ohne große Umbaumaßnahmen kann es anstelle eines Modulbandes in eine Förderanlage eingebaut werden.

Der Antrieb wird über die Zahnräder gewährleistet, die im Normalfall auf einer rechteckigen Welle montiert sind oder auf einer Antriebsstrommel (die mit Zähnen ausgestattet ist oder eine Profilbestückung aus Polyurethan aufweist).

Das DEL/DRIVE® Band lässt sich **ohne Spannung** montieren, wodurch die Belastungen auf den mechanischen Teilen des Förderers minimiert werden: Wellen, Lagereinheit, Radlager...

DEL/DRIVE® Bänder können mit **Stollen** und **Rändern** ausgestattet werden (siehe S. 18).



Für alle Anwendungsmöglichkeiten gibt es folgende Produktvarianten des DEL/DRIVE® Bandes:

Das Band DEL/DRIVE® 50 aus Polyurethan ist zugleich biegsam und zugfest. Es ist für die Beförderung leichter bis mittlerer Belastungen ideal geeignet.

Das DEL/DRIVE® 50AM Band weist alle Eigenschaften des DEL/DRIVE® Bandes auf, zusätzlich ist das Bandmaterial antimikrobiell behandelt.

Dies schränkt die Bakterienausbreitung ein und verhindert die Verunreinigung der beförderten Produkte. Dadurch wird die Lebensmittelsicherheit verbessert, die Geruchsentwicklung reduziert und die Reinigung der Förderbänder vereinfacht.

Das DEL/DRIVE® 50AMEM Band bietet zusätzlich zur antimikrobiellen Behandlung eine strukturierte Oberfläche, wodurch die Förderware weniger auf dem Band haftet.

Das DEL/DRIVE® 50H Band aus Polyesterelastomer wird für mittlere bis schwere Beförderungslasten empfohlen und kann auch bei großen Achsabständen eingesetzt werden. Seine große Zugfestigkeit und sein niedriger Reibungskoeffizient ermöglichen den Einsatz in Anwendungen, die eine Stauung der Förderware mit sich bringen. Je nach Traglast kann es höhere Nutzungstemperaturbereiche aushalten.

Das DEL/DRIVE® 50 EMLT ist speziell für den Betrieb bei sehr niedrigen Umgebungstemperaturen entwickelt worden.

Seine strukturierte Oberfläche erleichtert den Transport von tiefgefrorenen Produkten.

Das DEL/DRIVE® 50/25 bietet die 50mm Teilung auf der Ober- bzw. Unterseite und die 25mm Teilung auf der Unter- bzw. Oberseite. Es kann auf beiden Ausrichtungen zum Einsatz kommen und ist besonders für den Schüttguttransport auf geneigten Förderbahnen geeignet.



ZAHNRÄDER UND UMLENKRÄDER

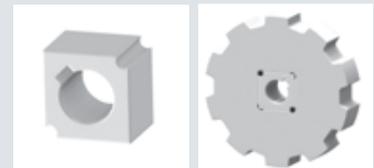


BEZEICHNUNG	PRODUKT	MATERIAL	ANZAHL AN ZÄHNEN	AUSSENDURCHMESSER	ECKIGE BOHRUNG	BREITE (MM)
P50WUN06	Zahnräder	HDPE	6	95	40	32
R50WUN06	Räder	HDPE	-	83	40	32
P50WUN08	Zahnräder	HDPE	8	128	40	32
R50WUN08	Räder	HDPE	-	116	40	32
P50WUN10	Zahnräder	HDPE	10	161	40	32
R50WUN10	Räder	HDPE	-	149	40	32
P50WUN12	Zahnräder	HDPE	12	193	40	32
R50WUN12	Räder	HDPE	-	181	40	32

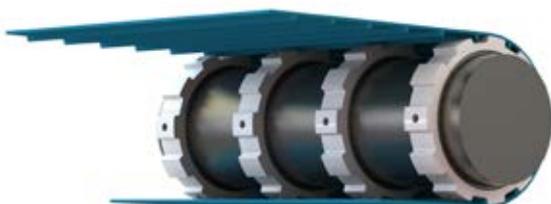
Unsere Standardzahnräder haben eine eckige Bohrung für eine 40x40 mm Antriebswelle.

Die Montage auf Wellen mit geringeren Ausmaßen ist über einen speziellen Adapter möglich.

Für alle anderen Maße der Antriebswellen, ob eckig oder rund, bitten wir Sie um Nachfrage.



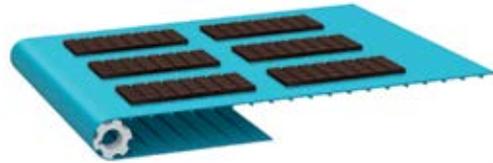
Auf glatten Antriebstrummeln können Zahnräder auf Ringen montiert werden, oder die gesamte Antriebswelle wird vollflächig mit gezahnten Belag aus Polyurethan bestückt.



DEL/DRIVE® 25



« DER ZAHNRADANTRIEB FÜR KLEINE ROLLENDURCHMESSER »



		DEL/DRIVE® 25	
Bezeichnung		DDB25B2	DDB25B2.8
Material		Polyurethan	
Farbe		Blau	Blau
Oberfläche		Glatt	Glatt
Härte		93 ShA	93 ShA
Teilung (mm)		25,3	25,3
Stärke (mm)		2	2,8
Gesamtstärke		6	7
Maximale Breite (mm)		1 850	1 850
Gewicht		3 kg/m ²	4 kg/m ²
Min. Rollendurchmesser (mm)		48	56,7
Min. Umlenkrollendurchmesser (mm)		50	60
Äußerster Temperaturbereich		von -20°C bis +60°C	
Zugkraft bei 2% Spannung		25 daN für 100mm Breite	30 daN für 100mm Breite
Reibungskoeffizient			
auf HDPE Gleitfläche		0,22	
auf Inox Gleitfläche		0,55	



Das DEL/DRIVE® 25 Band ist ein biegsames und leichtes Band mit geringerer Stärke und kürzerem Zahnabstand. Es findet bei den kleinsten Rollendurchmessern Anwendung. Es reduziert den Platzbedarf der Förderanlagen und erleichtert eine Übergabe der beförderten Produkte.



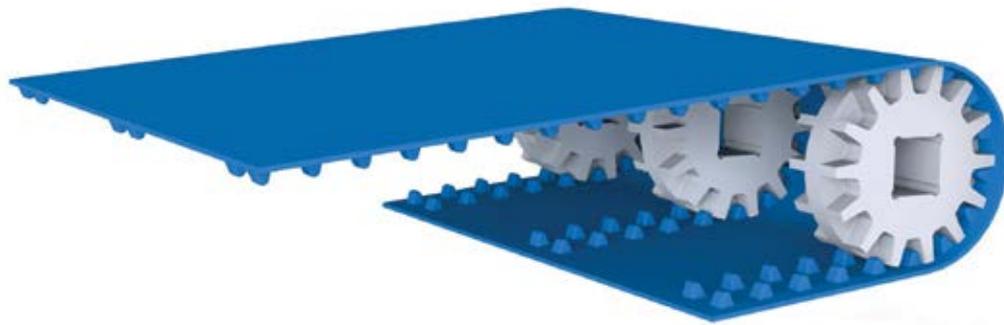
ZAHNRADANTRIEB



BEZEICHNUNG ZAHNRAD	MATERIAL	ANZAHL AN ZÄHNEN	AUSSENDURCHMESSER (mm)	BOHRUNG (mm)		BREITE (mm)
				eckig	Ø rund	
P25WUN06	HDPE	6	48	-	25	25
P25WUN07	HDPE	7	56,7	-	25	25
P25WUN08	HDPE	8	65	-	25	25
P25WUN10	HDPE	10	81	40	-	25
P25WUN12	HDPE	12	97,5	40	-	25



« DAS ZAHNRAD-ANGETRIEBENE BAND MIT AUTOMATISCHER ZENTRIERUNG »



POSITIVEBELT® P02

Bezeichnung	PO-331 LB2	PO-331 LB2H*
Material	Polyurethan	Polyesterelastomer
Farbe	Blau	Blau
Oberfläche	Glatt	Glatt
Härte	95 ShA	55 ShD
Teilung (mm)	31,5	30,8
Stärke (mm)	3,2	3,2
Max. Breite (mm)	1 000	1 000
Gewicht	4,8 kg/m ²	4,4 kg/m ²
Min. Rollendurchmesser (mm)	100	120
Min. Durchmesser Umlenkrolle (mm)	100	120
Äußerster Temperaturbereich	von -20°C bis +75°C	von -20°C bis +80°C
Zugkraft	70 daN für 3% Dehnung für 200mm Breite	165 daN für 2,5% Dehnung für 200mm Breite
Reibungskoeffizient		
auf HDPE Gleitfläche	0,35	0,15
auf Inox Gleitfläche	0,6	0,45

*Zahnräder auf Anfrage.

POSITIVEBELT®



Das POSITIVEBELT® ist ein verschweißbares Zahnrad-angetriebenes Band mit **ausgezeichneter Bandführung** aufgrund seiner **doppelreihigen Anordnung der Zähne**.

Seine **perfekt glatte Oberfläche** erleichtert die Reinigung und gewährleistet ein **optimales Hygieneniveau**.

Bei der Herstellung des POSITIVEBELT® Bandes kann das Material **antimikrobiell ausgestattet** werden. Diese Behandlung hemmt die Vermehrung der Bakterien und verhindert die Verunreinigung der beförderten Ware. Dadurch wird die Lebensmittelsicherheit verbessert, die Geruchsentwicklung reduziert und die Reinigung der Bänder erleichtert.

Das POSITIVEBELT® hat eine hohe **Abriebfestigkeit** und ist **schnittfest**, wodurch eine **lange Nutzungsdauer** erreicht wird.

Das Band wird **ohne Spannung** montiert und schont dadurch die mechanischen Teile der Förderanlage.

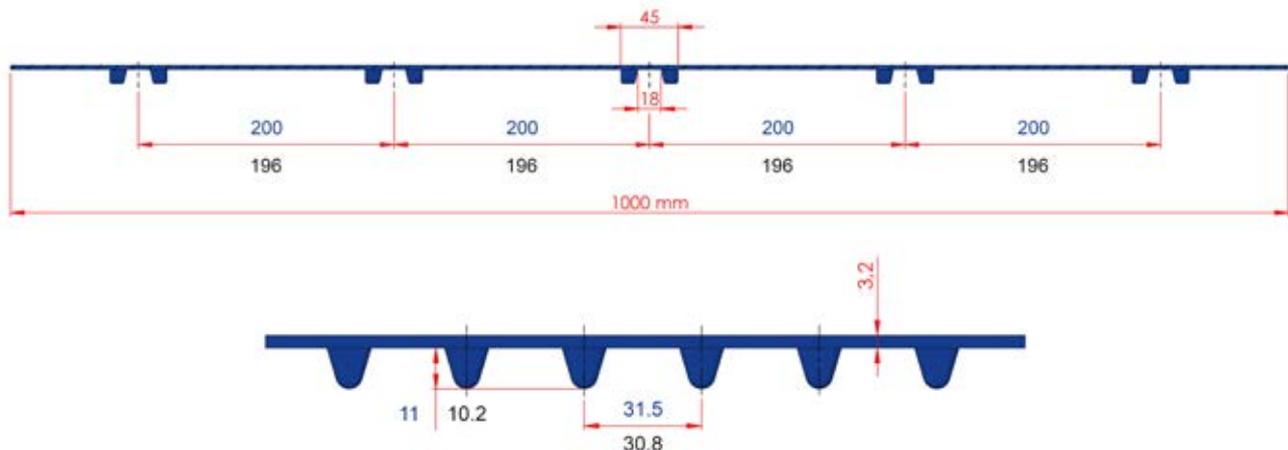
Der Antrieb erfolgt über Zahnräder auf eckigen Antriebswellen oder über glatte Antriebsmotorwellen, die mit Spezialzahnradern ausgerüstet werden.

Die Umlenkwellen sind mit Scheiben ausgerüstet. Zusätzliche Räder können zwischen Antriebsrädern und Scheiben eingesetzt werden.

Das Band kann mit **Stollen** oder **Rändern** (Wellenkanten) versehen werden (siehe S. 18).

POSITIVEBELT Polyurethan

POSITIVEBELT Polyesterelastomer





ZAHNRÄDER



BEZEICHNUNG	ANZAHL AN ZÄHNEN	DURCHMESSER (mm)	MATERIAL	ECKIGE BOHRUNG (mm)
P31WUN10C40	10	100	HDPE	40
P31WUN12C40	12	120	HDPE	40
P31WUN14C40	14	142	HDPE	40
P31WUN16C40	16	162	HDPE	40
P31WUN20C40	20	202	HDPE	40

RÄDER



BEZEICHNUNG	ANZAHL AN ZÄHNEN GEGENWERT	DURCHMESSER (mm)	MATERIAL	ECKIGE BOHRUNG (mm)
R31WUN10C40	10	100	HDPE	40
R31WUN12C40	12	120	HDPE	40
R31WUN14C40	14	142	HDPE	40
R31WUN16C40	16	162	HDPE	40
R31WUN20C40	20	202	HDPE	40

SCHEIBEN

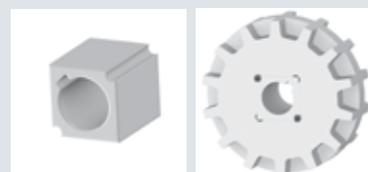


BEZEICHNUNG	ANZAHL AN ZÄHNEN GEGENWERT	DURCHMESSER (mm)	MATERIAL	ECKIGE BOHRUNG (mm)
D31WUN10C40	10	100	HDPE	40
D31WUN12C40	12	120	HDPE	40
D31WUN14C40	14	142	HDPE	40
D31WUN16C40	16	162	HDPE	40
D31WUN20C40	20	202	HDPE	40

Unsere Standardzahnräder haben eine eckige Bohrung für eine 40x40 mm Antriebswelle.

Die Montage auf Wellen mit geringeren Ausmaßen ist über einen speziellen Adapter möglich.

Für alle anderen Maße der Antriebswellen, ob eckig oder rund, bitten wir Sie um Nachfrage.



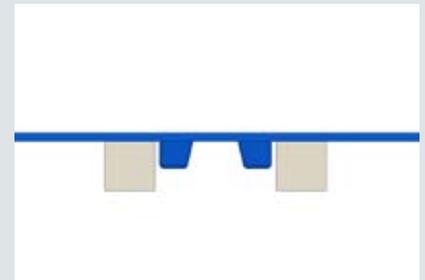
POSITIVEBELT®



Vereinfachte Konstruktion der Förderanlage:

Die perfekte Führungseigenschaft des POSITIVEBELT® Bandes wird sowohl durch die Zahnräder, als auch durch die Beschaffenheit der Förderanlage erreicht: Die senkrechten Zahnflanken auf der Unterseite des Bandes werden von den Gleitschienen der Anlage gehalten.

Das Band nimmt Querkräfte auf und toleriert somit eine seitliche Verlagerung der Förderware ohne Abweichung in der Bandführung.



Die Konstruktion der Förderanlage erleichtert Montage und Demontage bei den regelmäßigen Wartungsarbeiten, da die Förderanlage leicht erreichbar ist und ohne Spannung getrieben wird.

ZAHNRÄDER UND RÄDER FÜR ANTRIEBSTROMMELN



BEZEICHNUNG	PRODUKT	ANZAHL AN ZÄHNEN	AUSSENDURCHMESSER (mm)	INNENDURCHMESSER AUF TROMMEL (mm)	MATERIAL
P31WUN15R122	Zahnräder	15	152	113	HDPE
R31WUN15R122	Räder	-	152	113	HDPE
P31WUN18R147	Zahnräder	18	182	138	HDPE
R31WUN18R147	Räder	-	182	138	HDPE
P31WUN20R174	Zahnräder	20	202	165	HDPE
R31WUN20R174	Räder	-	202	165	HDPE

Das verstärkte POSITIVEBELT® ist eine mit Aramidkabeln versehene Variante.

Es ist besonders für Anwendungen mit **Rollenantrieb** geeignet, die eine gute Haftung benötigen und selbst bei **geringen Breiten** eine **hohe Belastung** aufweisen und das **Durchrutschrisiko ausschließen** sollen.

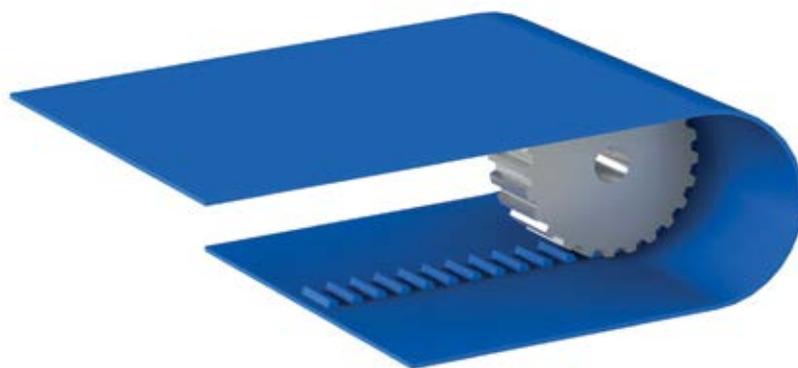
Ohne Spannvorrichtung können feste Achsabstände beibehalten werden, wodurch die **Übergabe der Förderware** von einer Anlage zur nächsten **erleichtert** wird.

Zahnräder, Räder und Scheiben: kontaktieren Sie uns.





**« DAS BAND VERKÖRPERT ÄUSSERSTE PRÄZISION DURCH
SYNCHRON-BEFÖRDERUNG UND -ANTRIEB »**



	REIHE 010			REIHE 100	REIHE 200	
Bezeichnung	AG010	AG010R	AG010R+	AG110R	AG208R	AG212R
Material	Polyurethan					
Farbe	Blau	Blau	Blau	Blau	Blau	Blau
Oberfläche	Glatt	Glatt	Glatt	Glatt	Glatt	Glatt
Härte	80 ShA	85 ShA	85 ShA	95 ShA	95 ShA	95 ShA
Mit Aramidkabel verstärkt	NO	JA	JA	JA	JA	JA
Zahnradteilung (mm)	10	10	10	10	8	12,7
Zähne LxH (mm)	25x3	25x3	25x4,5	25x3	50x4,5 ⁽¹⁾	30x5
Stärke (mm)	1,7	1,7	1,7	2,3	3	3
Max. Breite (mm)	350	350	350	350	350	350
Min. Durchmesser Antrieb (mm)	25	37	37	50	65	65
Äußerster Temperaturbereich	Von -20°C bis +40°C	Von -20°C bis +50°C	Von -20°C bis +50°C	Von -20°C bis +70°C	Von -20°C bis +70°C	Von -20°C bis +70°C
Zugkraft ⁽²⁾	3 daN	30 daN	30 daN	75 daN	95 daN	95 daN

⁽¹⁾ Vor 2016 : 30x4,5.

Möglichkeit der Sonderfertigung mit Spezialanforderungen (Stärke, Härte, Zugträgeranordnung, Doppelbeschichtung).
Mindestmenge: auf Anfrage.

Die verstärkten Bänder werden per Schweißpresse fingerverschweißt. Eine Stoßverschweißung ist nicht empfohlen.



Das DEL/SYNC® Band mit Zahnradantrieb ist ein **homogenes, verstärktes Band**, das eine **äußerst präzise Synchronförderung** aufweist.

Das Band bietet eine **hervorragende Führung** dank der aus der Masse geformten Zähne und erlaubt eine **exakte Positionierung der transportierten Produkte**.

Das DEL/SYNC® Band ist durch **Aramidkabel verstärkt**, die eine Dehnung blockieren.

Beide glatten Flächen erlauben eine leichte Reinigung und eine **optimale Hygiene**.

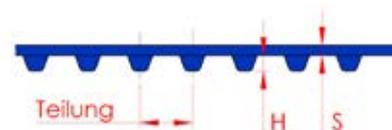
Es ist ebenfalls für **kleine Wicklungsdurchmesser** geeignet.

Die DEL/SYNC® Produktreihe bietet verschiedene Bänder zur **Nutzungsoptimierung** an: Bedarf an Haftung, Wicklungsdurchmesser, beförderte Last, Länge der Förderanlagen...

Ein Noppenbelag ist auf Anfrage möglich.

Für eine genaue Positionierung der Förderware ist es ebenfalls möglich, das Band mit **speziell geformten Stollen** zu versehen, die **synchron zur Bandverzahnung** laufen.

Damit die Montage und Einstellung eines DEL/SYNC®-Bandes optimal verläuft, ist es nötig ein **fixes Vorspannsystem** zu integrieren, welches **auf 1,5%** der Bandlänge eingestellt wird. Falls mehrere Bänder gleichzeitig laufen sollen, so ist **pro Band eine Spannvorrichtung** vorzusehen.



ZAHNRÄDER

BEZEICHNUNG	FARBE	MATERIAL	ANZAHL AN ZÄHNEN	BREITE (mm)	TEILUNG (mm)	TEILKREISDURCHMESSER (mm)	WELLENDURCHMESSER RUND (mm)	REIHE VON DEL/SYNC®
PA10BUN12R16	Blau	HDPE	12	33	10	37	16	010
PA10BUN16R16	Blau	HDPE	16	33	10	50	16	010 und 100
PA10BUN24R25	Blau	HDPE	24	33	10	74,5	25	010 und 100
PA10BUN36R25	Blau	HDPE	36	33	10	113	25	010 und 100
PA13WUN24R25	Weiss	HDPE	24	38	12,7	94,6	25	200 (außer AG208R)
PA13WUN36R25	Weiss	HDPE	36	38	12,7	143,1	25	200 (außer AG208R)

Inox Zahnrad auf Anfrage.

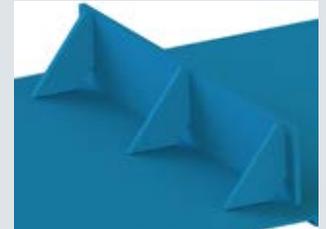
Die minimalen Wicklungsdurchmesser sind für Temperaturen über 15°C angegeben.

Für niedrigere Temperaturen, bitte nachfragen.



STOLLEN

- 2 Stollentypen: abgerundet und flach.
- Die abgerundete Basis der Stollen erleichtert die Reinigung der Bänder und verhindert die mikrobielle Entwicklung.
- Schweißen von Stollen mittels Hochfrequenz möglich*.
- Für höhere Belastungen können die Stollen zusätzlich verstärkt werden.



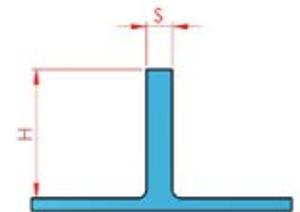
Winkelverstärkung

* Ausnahme für DEL/DRIVE® 50H und POSITIVEBELT® Polyester: Die Stollen werden mit Schweißschrur und Heißluft geschweißt.

FLACHE STOLLEN

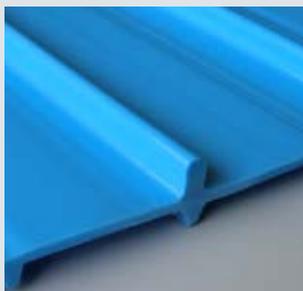


S : STÄRKE (mm)	H : HÖHE (mm)	MAXIMALE BREITE (mm)	MINIMALE TEILUNG (mm)
2	5 bis 130	1000	kein Transportband
3	5 bis 130	1000	
4	5 bis 130	1000	
5	5 bis 130	1000	

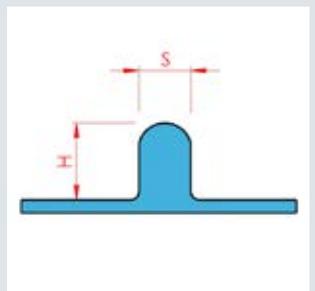


Für andere Stärken, bitte nachfragen.
DEL/SYNC® : auf Anfrage.

ABGERUNDETE STOLLEN



S : STÄRKE (mm)	H : HÖHE (mm)	MAXIMALE BREITE (mm)	MINIMALE TEILUNG (mm)
6	10	1000	50
8	13	1000	50
9	14	1000	50
12	18	1000	50



WELLENKANTEN

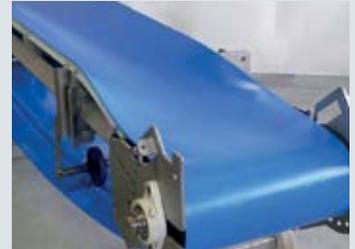
- Für einen besseren Halt der Förderware (Schüttgut).
- Höhe von 20 bis 80 mm.
- Verschweißen von seitlichen Keilführungen möglich.
- Der Wicklungsdurchmesser der Bänder muss mindestens 2,5 mal größer sein als die Höhe der Wellenkanten.





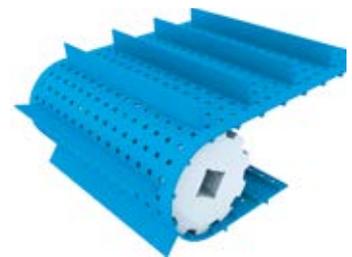
GESTALTUNG ALS MULDE

Die Biegsamkeit und der Betrieb ohne Spannung erlauben mit den Bändern DEL/DRIVE® und POSITIVEBELT® spezielle Transportlösungen, die mit Modularbändern nicht umgesetzt werden können: so z.B. die Muldenförderung.



LÖCHER

Gelochte Bänder erlauben ein effizientes Abtropfen der Förderware. Unsere Bänder können auf Anfrage mit Löchern versehen werden.

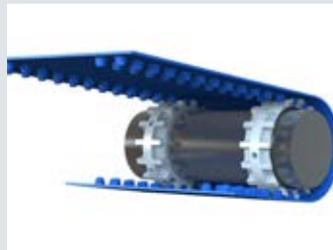


ANTRIEBSTROMMEL

Die Kraftübertragung durch eine Antriebstrommel der DEL/DRIVE® Bänder oder POSITIVEBELT® ermöglicht die Platzeinsparung in der Förderanlage und erleichtert die Reinigung.

Lösung 1: Glatte Trommel mit HDPE Zahnrad ausgestattet auf Inox Ring (DEL/DRIVE® und POSITIVEBELT®).

Lösung 2: Trommel mit Profilbelag aus Polyurethan (DEL/DRIVE®).



Lösung 1



Lösung 2

BEFESTIGUNGSKLAMMER

Die Klammer dient zum seitlichen Fixieren der Zahnräder und Scheiben auf eckiger Achse von 40x40 mm.





STOSSSCHWEISSEN

Dieses Set beinhaltet speziell für Schweißbische entworfene Platten. Das Schweißwerkzeug für homogene schweißbare Bänder ermöglicht die Herstellung einer Stoßverbindung bei den Bändern DEL/DRIVE® 50, DEL/DRIVE® 25 und POSITIVEBELT®. Dabei wird die Teilung berücksichtigt. Einfache, leichte und schnelle Handhabung zum Schweißen in der Werkstatt oder vor Ort.



BEZEICHNUNG	MAX. BREITE (mm)	LEISTUNG (WATT)	STROM-VERSORGUNG (V)
KITSOUDURED400	400	615	220
KITSOUDURED650	650	900	220
KITSOUDURED1100	1100	1450	220



Der Schweißset beinhaltet :

- einen Heizstab
- einen Schweißbisch
- eine Anleitung
- Zubehör
- einen Kunststoffkoffer auf Rollen

BEZEICHNUNG	MAX. BREITE (mm)	PRODUKT	ANSICHT
PLAQMD400-DD25	400	DEL/DRIVE® 25	
PLAQMD650-DD25	650		
PLAQMD1100-DD25	1100		
PLAQMD400-DD50	400	DEL/DRIVE® 50	
PLAQMD650-DD50	650		
PLAQMD1100-DD50	1100		
PLAQMD400-PO1	400	POSITIVEBELT® P01	
PLAQMD400-PO	400	POSITIVEBELT® P02*	
PLAQMD650-PO	650		
PLAQMD1100-PO	1100		

*speziellen Adapter für POSITIVEBELT® P02.

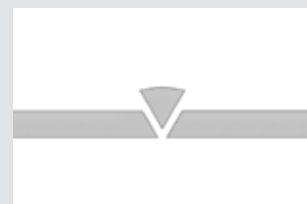
ENDLOSVERBINDUNG MIT PRESSE

Fingerverbindung der DEL/SYNC®.
Ausstanzen mit einem speziellen Werkzeug.
Heizpresse 5 Bars - Heizlänge 180 mm.



VERSCHWEISSEN MIT HEISSLUFT

Stumpfschweißen mit einer Schweißschnur möglich.
Das Schweißen mit Heissluft ermöglicht Stollen zu schweißen und ein beschädigtes Band vor Ort zu reparieren.





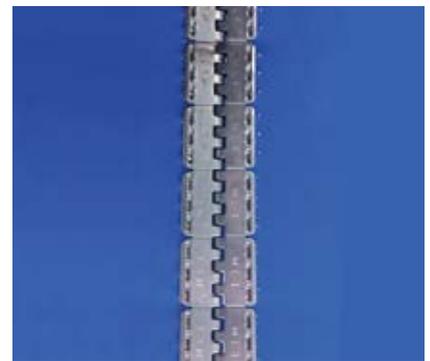
KLAMMER

DEL/DRIVE® 50 und POSITIVEBELT® Transportbänder können mit Klammern verbunden werden im Falle häufiger Montage und Demontage oder Wartung.

Die Klammern vereinfachen das Abnehmen des Bandes bei der Entfernung der Achse und ermöglichen eine leichte Reinigung des Bandes und der Anlage.

INOX KLAMMER

- Abnehmbare Verbinder bestehend aus 2 Halbklammern und einer Inox-Achse.
- Für Bänder von 1,5 bis 5 mm Stärke.
- Alle Breiten.
- Montage mit Schlägeln ohne Nieten.



KUNSTOFFKLAMMERN

- Geeignet für bestimmte homogene Bänder aus Polyurethan oder Polyester – Weitere Information auf Anfrage.
- Lebensmittelkonform.
- Ermöglicht die Benutzung von Metalldetektoren.
- Breite bis 1100 mm.
- Empfohlen für Rollendurchmesser > 120 mm.

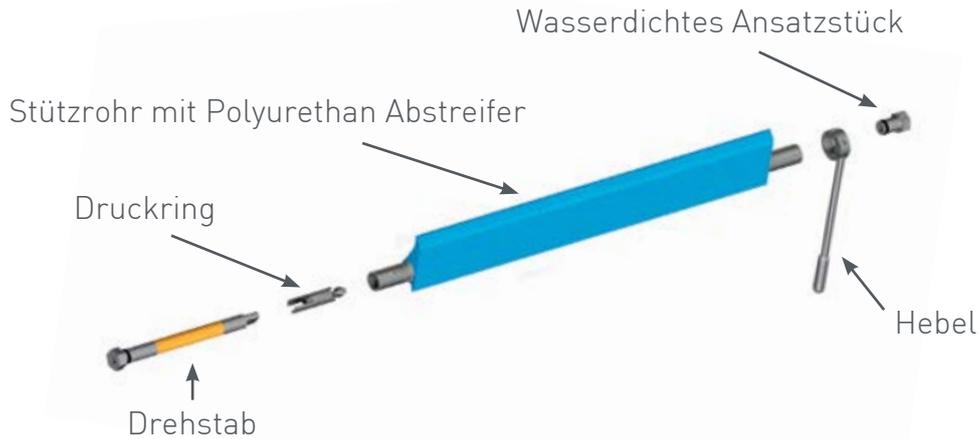


ABSTREIFER



Der DEL/CLEAN Abstreifer gewährleistet eine effiziente Reinigung, eine stetige Sauberkeit der Transportbänder und vermeidet :

- die Verschmutzung der Förderanlage
- die Verunreinigung der beförderten Produkte
- den Materialverlust

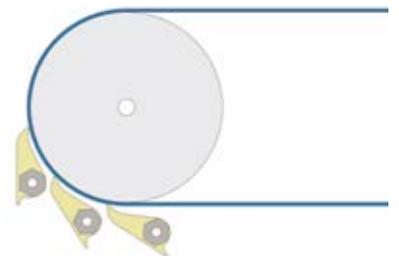


Der DEL/CLEAN Abstreifer bringt viele Vorteile mit sich :

- Platzsparend
- Keinen seitlichen Versatz
- Leichte und schnelle Montage
- Auf jede existierende oder neue Anlage anpassbar
- Geeignet für jeden Typ von Förderband
- Leichte Reinigung
- Einfache Wartung
- Hoher Widerstand gegen Hydrolyse : Ether Basis
- Hohe Abriebfestigkeit : Ester Basis

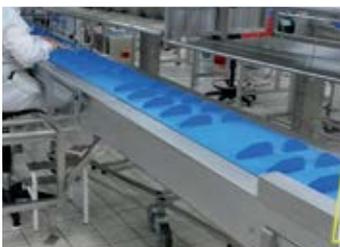
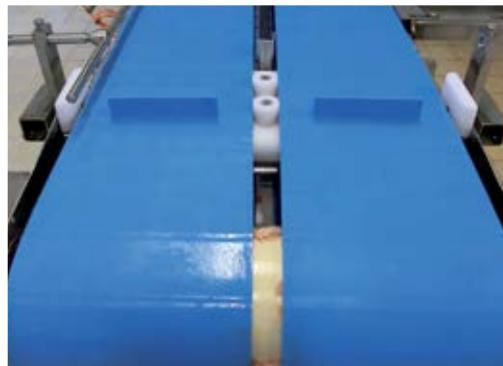
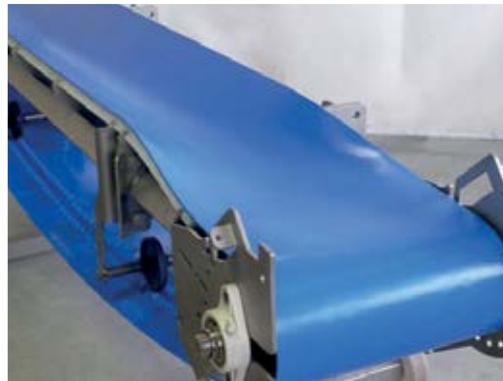
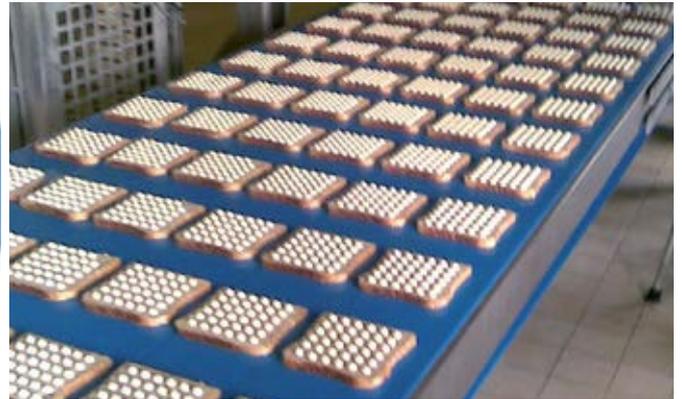
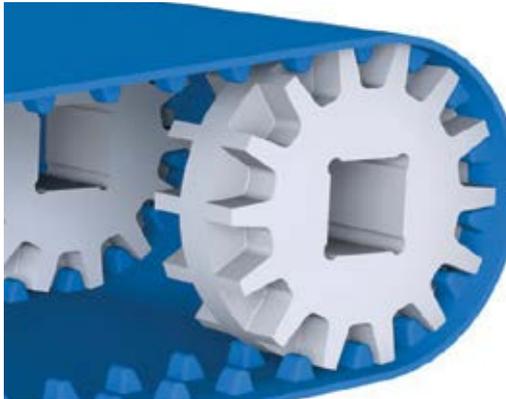
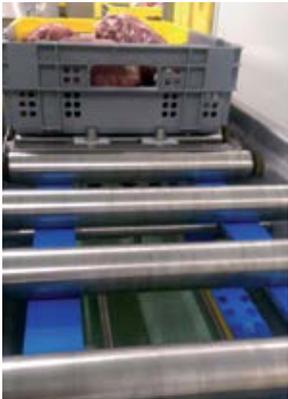


Die Stellung des Abstreifers kann je nach Bedarf (im Falle der Produktwiederverwertung zB) eingestellt werden.



BEZEICHNUNG ABSTREIFER	ROHR	ABSTREIFER			BEZEICHNUNG DREHSTAB	
	Ø (MM)	Höhe (mm)	Breite (mm)	Farbe	Einfach	Verstärkt
NT70-22-W	22	70	300 bis 1100	Weiß	ST22-S	ST22-R
NT70-22-B				Blau		
NT100-27-W	27	100	400 bis 1500	Weiß	ST27-S	ST27-R
NT100-27-B				Blau		

ANWENDUNGEN





mafdel

MAFDEL

Z.I. Lafayette - 131, rue de la Plaine
38790 Saint Georges d'Espérance - FRANCE
Tel. +33 (0)4 78 96 21 90 - Fax : +33 (0)4 78 96 21 78

www.mafdel-belts.com
mafdel@mafdel.fr



Zahlen und Angaben können sich verändern. Benutzer des aktuellen Dokuments müssen sich über seine Gültigkeit erkundigen. Mafdel kann nicht für die Benutzung von überholten oder falschen Angaben verantwortlich gemacht werden.
03-19. Mafdel RCS Vienne B 322 214 412.

DE