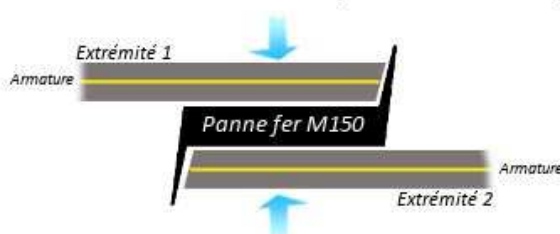


## ZOOM SUR: la soudure OVERLAP

### Le concept

**Soudure par superposition des 2 extrémités de la courroie.**  
S'adapte à toutes les courroies de la gamme :

- o RONDES
- o TRAPEZOÏDALES crantées ou non, avec revêtement, à crête



**Superposition des 2 extrémités sur 70mm**

- Jonction renforcée
- Superposition de l'armature
- Simple et rapide
- Aucune découpe préalable
- Résistance en traction augmentée
- Capacité de charge augmentée
- Homogénéité de la courroie
- Sécurité de la soudure
- Soudure sur place, sans démontage

### L'outillage



**J150**



**Paires d'empreintes**



**Mallette OVERLAP**

*Incluant: M150, J150, 1 paire d'empreintes au choix, 1 sécateur S135.*



**M150**

*Avec panne en S téflonée*

### Mais aussi...

**Pince à levier J150M**  
*Pour courroies rondes*



*Recommandée pour DEL/ROC armées  $\varnothing$  9,5 - 10 et  $\varnothing$  12 - 12,5mm*

**Pour plus d'information, contactez-nous:**

[mafdel@mafdel.fr](mailto:mafdel@mafdel.fr) - [www.mafdel.fr](http://www.mafdel.fr)

Tel: +33 (0)4 78 96 21 90 - Fax: +33 (0)4 78 96 21 78