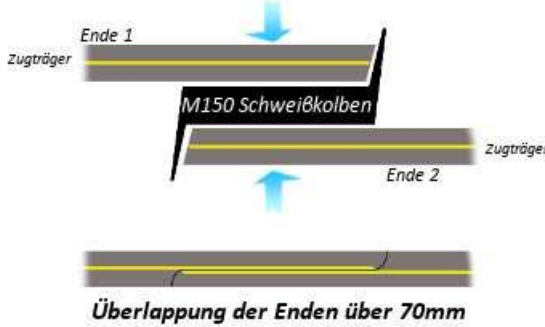


## OVERLAP Schweißen *im Blickpunkt*

### Konzept

#### Überlappende Verbindung der Riemenenden für alle folgenden Riemen geeignet :

- o RUNDRIEMEN
- o KEILRIEMEN gezahnt oder ungezahnt, mit oder ohne Beschichtung, auch mit Kamm
- o Besonders für die mit Zugträger verstärkten Riemen



Überlappung der Enden über 70mm

- Verstärkte Schweißverbindung
- Überlappende Verstärkung
- Leicht und schnell
- Kein besonderer Anschnitt vorher
- Höhere Zugkraft
- Höhere Belastung
- Homogene Schweißnaht
- Sicherheit der Schweißverbindung
- Verschweißen vor Ort ohne Demontage der Anlage

### Schweißwerkzeug



J150



Schweißbacken-Set



#### OVERLAP Schweißkoffer

Enthält : M150, J150, 1 Backenset mit Profil Ihrer Wahl,  
1 S135 Schere, 1 doppelseitiges Klebeband.



M150  
mit Teflonbeschichtung

### Aber auch...

#### J150M Zange mit Hebel für Rundriemen



Für DEL/ROC Rundriemen mit Zugträger empfohlen  
Durchm.  $\varnothing$  9,5 - 10 und  $\varnothing$  12 - 12,5mm.

Für weitere Informationen wenden Sie sich an uns :

[mafdel@mafdel.fr](mailto:mafdel@mafdel.fr) - [www.mafdel.fr](http://www.mafdel.fr)

Tel: +33 (0)4 78 96 21 90 - Fax: +33 (0)4 78 96 21 78